КАРТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

Шифр и название компетенции:

ПК-5: Способность принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: основные физические законы, необходимые для применения в конкретной предметной области;
- УМЕТЬ: применять физико-математические методы расчета в конкретной предметной области;
- ВЛАДЕТЬ: навыками применения стандартных программных средств на базе математических моделей в конкретной предметной области.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-5 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые результаты		Критер	ии оценивания результатов обучения			
тенции	обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5	
Первый этап (уровень) Формирование базовых способностей принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей	ЗНАТЬ: способы отображения пространственных форм на плоскости Шифр: 3 (ПК-5) –I ¹	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о способах отображения пространственных форм на плоскости	Неполные представления об основных сведениях о способах отображения пространственных форм на плоскости	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о способах отображения пространственных форм на плоскости	Сформированные систематические представления о способах отображения пространственных форм на плоскости	
и узлов машино- строительных кон- струкций в соот- ветствии с техниче- скими заданиями и использованием стандартных средств автомати- зации проектирова-	основные понятия, теоремы, законы и методы статики, кинематики, динамики и аналитической механики Шифр: $3 (\Pi K-5) - I^2$	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных понятиях, теоремах, законах и методах статики, кинематики, динамики и аналитической механики	Неполные представ- ления об основных понятиях, теоремах, законах и методах статики, ки- нематики, динамики и аналитической меха- ники	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления об основных понятиях, теоремах, законах и методах статики, кинематики, дина- мики и аналитиче- ской механики	Сформированные систематические представления об основных понятиях, теоремах, законах и методах статики, кинематики, динамики и аналитической механики	
ния.	основные методы исследования нагрузок, перемещений и напряжённо-деформированного состояния в элементах конструкций, методы проектных и проверочных расчётов изделий Шифр: 3 (ПК-5) —13	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных методах исследования нагрузок, перемещений и напряжённо-деформированного состояния в элементах конструкций, методах проектных и проверочных расчётов изделий	Неполные представ- ления об основных методах исследования нагру- зок, перемещений и напряжённо- деформированного состояния в элемен- тах конструкций, ме- тодах проектных и проверочных расчё- тов изделий	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основных методах исследования нагрузок, перемещений и напряжённодеформированного состояния в элементах конструкций, методах проектных и проверочных расчётов изделий	Сформированные систематические представления об основных методах исследования нагрузок, перемещений и напряжённодеформированного состояния в элементах конструкций, методах проектных и проверочных расчётов изделий	
	Общие методы анализа и синтеза при про-	Отсутствие	Фрагментарные пред-	Неполные представ-	Сформированные,	Сформированные	

ектировании машин	знаний	ставления об	ления об	но содержащие от-	систематические
Шифр: 3 (ПК-5) –I ⁴		общих методах анали- за и синтеза при про-	общих методах анали- за и синтеза при про-	дельные пробелы представления об	представления об общих методах
		ектировании машин	ектировании машин	общих методах ана-	анализа и синтеза
		• Ring o Buillin Muzzilin	• Armpobanini namini	лиза и синтеза при	при проектировании
				проектировании	машин
				машин	
стадии разработки конструкторской доку-	Отсутствие	Фрагментарные пред-	Неполные представ-	Сформированные,	Сформированные
ментации; основные критерии работоспо-	знаний	ставления о	ления о	но содержащие от-	систематические
собности, виды отказов, типовые конструкции, основы теории работы, расчета и		стадиях разработки	стадиях разработки конструкторской до-	дельные пробелы	представления
проектирования деталей и узлов машин		конструкторской до-кументации; основ-	кументации; основ-	представления о стадиях разработки	о стадиях разработ- ки конструкторской
общего назначения		ных критериях рабо-	ных критериях рабо-	конструкторской	документации; ос-
Шифр: 3 (ПК-5) –I ⁵		тоспособности, видах	тоспособности, видах	документации; ос-	новных критериях
		отказов, основах тео-	отказов, основах тео-	новных критериях	работоспособности,
		рии работы, расчета и	рии работы, расчета и	работоспособности,	видах отказов, ос-
		проектирования дета-	проектирования дета-	видах отказов, ос-	новах теории рабо-
		лей и узлов машин	лей и узлов машин	новах теории рабо-	ты, расчета и проек-
		общего назначения	общего назначения	ты, расчета и проектирования деталей и	тирования деталей и узлов машин обще-
				узлов машин обще-	го назначения
				го назначения	
математические методы поиска оптималь-	Отсутствие	Фрагментарные пред-	Неполные представ-	Сформированные,	Сформированные
ного варианта конструкции нефтегазового	знаний	ставления о матема-	ления о математиче-	но содержащие от-	систематические
оборудования		тических методах по-	ских методах поиска	дельные пробелы	представления о
Шифр: 3 (ПК-5) –I ⁶		иска оптимального варианта конструкции	оптимального варианта конструкции неф-	представления о математических	математических
		нефтегазового обору-	тегазового оборудо-	методах поиска оп-	методах поиска оп- тимального вариан-
		дования	вания	тимального вариан-	та конструкции
		,		та конструкции	нефтегазового обо-
				нефтегазового обо-	рудования
	_			рудования	
технологии изготовления деталей и сбор-	Отсутствие	Фрагментарные пред-	Неполные представ-	Сформированные,	Сформированные
ки изделий Шифр: 3 (ПК-5) –I ⁷	знаний	ставления о	ления о	но содержащие от-	систематические
шифр. 3 (ПК-3) —1		технологии изготов- ления деталей и сбор-	технологии изготов-	дельные пробелы представления о	представления о технологии изго-
		ки изделий	ки изделий	технологии изготов-	товления деталей и
				ления деталей и	сборки изделий
				сборки изделий	-
основы теории надежности машин и обо-	Отсутствие	Фрагментарные пред-	Неполные представ-	Сформированные,	Сформированные
рудования	знаний	ставления об основах	ления об основах тео-	но содержащие от-	систематические

предачи и управления учетойств да представления о принципах расчета дей и управления учетойств да предрачи и управления и предрачи и управления учетойств да предрачи и управления учетойств да предрачи и управления и предрачи и предрачи и управления и предрачи и управления и предрачи и управачи и управачи и управления и предрачи и управачи и управления и предрачи и управачи и управления и предрачи и и и и предрачи и и и и и и и и и и и и и и и и и и	Шифр: 3 (ПК-5) –I ⁸ принципы расчета устройств для передачи и управления энергией двигателей	Отсутствие знаний	теории надежности машин и оборудования Фрагментарные представления о принци-	рии надежности ма- шин и оборудования Неполные представ- ления о принципах	дельные пробелы представления об основах теории надежности машин и оборудования Сформированные, но содержащие от-	представления об основах теории надежности машин и оборудования Сформированные систематические
выполнять и читать чертежи технических изделий и схем технологических процессов Шифр: У (ПК-5) — 1	Шифр: 3 (ПК-5) –1 ⁹		ления энергией двига- телей	ния энергией двигателей	принципах расчета устройств для передачи и управления энергией двигателей	
теоретической механики, создавать расчётные математические модели механические, так и численные методы решения поставленных задач механики, анализировать результаты решения Шифр: У (ПК-5) – I² ние использовать основные законы и методы теоретической механики, создавать расчётные математические модели механические модели механические менять как аналитические менять как аналитические, так и численные методы решения поставленных задач ные методы решения поставленных задач ных задач нах зад	выполнять и читать чертежи технических изделий и схем технологических процессов	умений	использование умений выполнять и читать чертежи технических изделий и схем технологических процессов	не систематическое использование умений выполнять и читать чертежи технических изделий и схем технологических процессов	но содержащее отдельные пробелы использование умений выполнять и читать чертежи технических изделий и схем техноло-	Сформированное умение выполнять и читать чертежи технических изделий и схем технологических процессов
шения анализировать ре- результаты зультаты решения	теоретической механики, создавать расчётные математические модели механических систем, применять как аналитические, так и численные методы решения поставленных задач механики, анализировать результаты решения Шифр: У (ПК-5) $-I^2$	умений	ние использовать основные законы и методы теоретической механики, создавать расчётные математические модели механических систем, применять как аналитические, так и численные методы решения поставленных задач механики, анализировать результаты решения	не систематическое умение использовать основные законы и методы теоретической механики, создавать расчётные математические модели механических систем, применять как аналитические, так и численные методы решения поставленных задач механики, анализировать результаты решения	но содержащее отдельные пробелы умение использовать основные законы и методы теоретической механики, создавать расчётные математические модели механических систем, применять как аналитические, так и численые методы решения поставленных задач механики, анализировать результаты решения	использовать основные законы и методы теоретической механики, создавать расчётные математические модели механических систем, применять как аналитические, так и численные методы ре-

элементы машин, выполнять их оценку по прочности и жёсткости и другим критериям работоспособности Шифр: У (ПК-5) –I ³	умений	ние проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять их оценку по прочности и жёсткости и другим критериям работоспособности	не систематическое умение проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять их оценку по прочности и жёсткости и другим критериям работоспособности	но содержащее отдельные пробелы умение проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять их оценку по прочности и жёсткости и другим критериям работоспособности	умение проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять их оценку по прочности и жёсткости и другим критериям работоспособности
применять методы структурного и метрического синтеза и кинематического и динамического анализа механизмов и машин Шифр: У (ПК-5) – I ⁴	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений применять методы структурного и метрического синтеза и кинематического и динамического анализа механизмов и машин	В целом успешное, но не систематическое использование умений применять методы структурного и метрического синтеза и кинематического и динамического анализа механизмов и машин	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений применять методы структурного и метрического синтеза и кинематического и динамического анализа механизмов и машин	Сформированное умение применять методы структурного и метрического синтеза и кинематического и динамического анализа механизмов и машин
рассчитать и спроектировать детали и узлы машин общего назначения, используя справочную литературу, стандарты и программные продукты Шифр: У (ПК-5) –1 ⁵	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений рассчитать и спроектировать детали и узлы машин общего назначения, используя справочную литературу, стандарты и программные продукты	В целом успешное, но не систематическое использование умений рассчитать и спроектировать детали и узлы машин общего назначения, используя справочную литературу, стандарты и программные продукты	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений рассчитать и спроектировать детали и узлы машин общего назначения, используя справочную литературу, стандарты и программные продукты	Сформированное умение рассчитать и спроектировать детали и узлы машин общего назначения, используя справочную литературу, стандарты и программные продукты
применять физико-математические методы при проектировании изделий и технологических процессов Шифр: У (ПК-5) -1^6	Отсутствие умений	Фрагментарное умение применять физикоматематические методы при проектировании изделий и техно-	В целом успешное, но не систематическое умение применять физикоматематические методы при проектирова-	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение применять физикоматематические	Сформированное умение применять физико-математические методы при проектировании изделий

		логических процессов	нии изделий и техно-логических процессов	методы при проектировании изделий и технологических процессов	и технологических процессов
проектировать и графически представлять технологическую схему сборки изделий машиностроения, контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий Шифр: У (ПК-5) – I ⁷	Отсутствие умений	Фрагментарное умение проектировать и графически представлять технологическую схему сборки изделий машиностроения, контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий	В целом успешное, но не систематическое умение проектировать и графически представлять технологическую схему сборки изделий машиностроения, контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение проектировать и графически представлять технологическую схему сборки изделий машиностроения, контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий	Сформированное умение проектировать и графически представлять технологическую схему сборки изделий машиностроения, контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий
проводить обработку статистических данных и прогнозировать надежность машин и оборудования Шифр: У (ПК-5) –I ⁸	Отсутствие умений	Фрагментарное умение проводить обработку статистических данных и прогнозировать надежность машин и оборудования	В целом успешное, но не систематическое умение проводить обработку статистических данных и прогнозировать надежность машин и оборудования	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение проводить обработку статистических данных и прогнозировать надежность машин и оборудования	Сформированное умение проводить обработку статистических данных и прогнозировать надежность машин и оборудования
рассчитывать основные параметры приводов различных типов Шифр: У (ПК-5) $-$ I 9	Отсутствие умений	Фрагментарное умение рассчитывать основные параметры приводов различных типов	В целом успешное, но не систематическое умение рассчитывать основные параметры приводов различных типов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение рассчитывать основные параметры приводов различных типов	Сформированное умение рассчитывать основные параметры приводов различных типов
ВЛАДЕТЬ: навыками использования способов и приемов отображения предметов на плоскости Шифр: В (ПК-5) — I	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками использования способов и приемов отображения предметов на плоскости	В целом успешное, но не систематическое применение навыков использования способов и приемов отображения предметов на плоскости	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков использования способов и приемов отображения пред-	Успешное и систематическое применение навыков использования способов и приемов отображения предметов на

				метов на плоскости	плоскости
основными методами решения типовых задач статики, кинематики и динамики механических систем III ифр: B (ПК-5) $-\text{I}^2$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение основными методами решения типовых задач статики, кинематики и динамики механических систем	В целом успешное, но не систематическое применение основных методов решения типовых задач статики, кинематики и динамики механических систем	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение основных методов решения типовых задач статики, кинематики и динамики механических систем	Успешное и систематическое применение основных методов решения типовых задач статики, кинематики и динамики механических систем
навыками проведения расчётов по механике деформируемого тела Шифр: В (ПК-5) – I^3	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками проведения расчётов по механике деформируемого тела	В целом успешное, но не систематическое применение навыков проведения расчётов по механике деформируемого тела	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков проведения расчётов по механике деформируемого тела	Успешное и систематическое применение навыков проведения расчётов по механике деформируемого тела
навыками проектирования схем механизмов Шифр: В (ПК-5) $-I^4$	Отсутствие навыков	Фрагментарное вла- дение навыками проектирования схем механизмов	В целом успешное, но не систематическое применение навыков проектирования схем механизмов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков проектирования схем механизмов	Успешное и систематическое применение навыков проектирования схем механизмов
навыками расчета и проектирования деталей и узлов машин общего назначения Шифр: В (ПК-5) $-I^5$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками расчета и проектирования деталей и узлов машин общего назначения	В целом успешное, но не систематическое владение навыками расчета и проектирования деталей и узлов машин общего назначения	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы владение навыками расчета и проектирования деталей и узлов машин общего назначения	Успешное и систематическое владение навыками расчета и проектирования деталей и узлов машин общего назначения
навыками оптимального расчета узлов, элементов и аппаратов в целом Шифр: В (ПК-5) $-I^6$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками оптимального расчета узлов, элементов и аппаратов в целом	В целом успешное, но не систематическое владение навыками оптимального расчета узлов, элементов и аппаратов в целом	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы владение навыками оптимального расчета узлов, элементов и аппаратов в целом	Успешное и систематическое владение навыками оптимального расчета узлов, элементов и аппаратов в целом

	методиками конструктивнотехнологического анализа чертежей деталей, выбора методов обработки поверхностей Шифр: В (ПК-5) $-$ I 7	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение методиками конструктивнотехнологического анализа чертежей деталей, выбора методов обработки поверхностей	В целом успешное, но не систематическое владение методиками конструктивнотехнологического анализа чертежей деталей, выбора методов обработки поверхностей	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы владения методиками конструктивнотехнологического анализа чертежей деталей, выбора методов обработки поверхностей	Успешное и систематическое владение методиками конструктивнотехнологического анализа чертежей деталей, выбора методов обработки поверхностей
	навыками расчета показателей надежности машин и оборудования Шифр: В (ПК-5) – I^8	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками расчета показателей надежности машин и оборудования	В целом успешное, но не систематическое владение навыками расчета показателей надежности машин и оборудования	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы владения навыками расчета показателей надежности машин и оборудования	Успешное и систематическое владение навыками расчета показателей надежности машин и оборудования
	навыками чтения и построения кинематических схем приводов Шифр: В (ПК-5) – I^9	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками чтения и построения кинематических схем приводов	В целом успешное, но не систематическое владение навыками чтения и построения кинематических схем приводов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы владения навыками чтения и построения кинематических схем приводов	Успешное и систематическое владение навыками чтения и построения кинематических схем приводов
Второй этап (уровень) Формирование углубленных способностей принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соот-	ЗНАТЬ: принципы проектирования, моделирования и оптимизации конструкции при помощи компьютерных технологий Шифр: 3 (ПК-5) —II¹	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о принципах проектирования, моделирования и оптимизации конструкции при помощи компьютерных технологий	Неполные представления о принципах проектирования, моделирования и оптимизации конструкции при помощи компьютерных технологий	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления о принципах проекти- рования, моделиро- вания и оптимиза- ции конструкции при помощи ком- пьютерных техно- логий	Сформированные систематические представления о принципах проектирования, моделирования и оптимизации конструкции при помощи компьютерных технологий
ветствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автомати-	теоретические основы расчета сосудов и аппаратов, работающих под давлением Шифр: $3 (\Pi \text{K-}5) - \text{II}^2$	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о теоретических основах расчета сосудов и аппаратов, работающих поддавлением	Неполные представ- ления о теоретиче- ских основах расчета сосудов и аппаратов, работающих под дав- лением	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о теоретических основах расчета сосу-	Сформированные систематические представления о теоретических основах расчета сосудов и аппаратов,

зации проектирования					дов и аппаратов, работающих под давлением	работающих под давлением
	принципы и устройства для получения и разрушения дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки Шифр: 3 (ПК-5) – II ³	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о принципах и устройствах для получения и разрушения дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки	Неполные представления о принципах и устройствах для получения и разрушения дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о принципах и устройствах для получения и разрушения дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки	Сформированные систематические представления о принципах и устройствах для получения и разрушения дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки
	основы теории колебаний в сложных механических системах Шифр: $3~(\Pi \text{K-}5)~-\Pi^4$	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основах теории колебаний в сложных механических системах	Неполные представ- ления об основах теории коле- баний в сложных ме- ханических системах	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы об основах теории колебаний в сложных механических системах	Сформированные систематические представления об основах теории колебаний в сложных механических системах
	закономерности движения газов и жидкостей в промышленных аппаратах Шифр: 3 (ПК-5) – Π^5	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о закономерностях движения газов и жидкостей в промышленных аппаратах	Неполные представления о закономерностях движения газов и жидкостей в промышленных аппаратах	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о закономерностях движения газов и жидкостей в промышленных аппаратах	Сформированные систематические представления о закономерностях движения газов и жидкостей в промышленных аппаратах
	УМЕТЬ: использовать компьютерные технологии для решения проектных задач Шифр: У (ПК-5) –П ¹	Отсутствие умений	Фрагментарное использование компьютерных технологий для решения проектных задач	В целом успешное, но не систематическое использование компьютерных технологий для решения проектных задач	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование компьютерных технологий для решения проектных задач	Сформированное умение использовать компьютерные технологии для решения проектных задач
	производить подбор оптимального оборудования, работающего под давлением Шифр: У (ПК-5) – Π^2	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений производить подбор оптимального	В целом успешное, но не систематическое использование умений производить под-	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование уме-	Сформированное умение производить подбор оптимального оборудования,

		оборудования, работающего под давлением	бор оптимального оборудования, работающего под давлением	ний производить подбор оптимально-го оборудования, работающего под давлением	работающего под давлением
оценивать основные параметры д ных систем, характерных для обо ния нефтегазопереработки Шифр: У (ПК-5) –II ³		Фрагментарное использование умений оценивать основные параметры дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки	В целом успешное, но не систематическое использование умений оценивать основные параметры дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений оценивать основные параметры дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки	Сформированное умение оценивать основные параметры дисперсных систем, характерных для оборудования нефтегазопереработки
находить параметры колебательны колебательных и параметрически цессов Шифр: У (ПК-5) – II ⁴		Фрагментарное использование умений находить параметры колебательных, автоколебательных и параметрических процессов	В целом успешное, но не систематическое использование умений находить параметры колебательных и параметрических процессов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений находить параметры колебательных, автоколебательных и параметрических процессов	Сформированное умение использование умений находить параметры колебательных, автоколебательных и параметрических процессов
промышленных аппаратов Шифр: У (ПК-5) –II ⁵	расчеты Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений производить гидравлические расчеты промышленных аппаратов	В целом успешное, но не систематическое использование умений производить гидравлические расчеты промышленных аппаратов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений производить гидравлические расчеты промышленных аппаратов	Сформированное использование умений производить гидравлические расчеты промышленных аппаратов
ВЛАДЕТЬ: навыками работы в системах АМ КОМПАС Шифр: В (ПК-5) –II ¹		Фрагментарное владение навыками работы в системах ANSYS и КОМПАС	В целом успешное, но не систематическое владение навыками работы в системах ANSYS и КОМПАС	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы владение навыками работы в системах ANSYS и КОМПАС	Успешное и систематическое владение навыками работы в системах ANSYS и КОМПАС
навыками расчета на прочность о вания, работающего под давлением Шифр: В (ПК-5) $-$ II 2		Фрагментарное владение навыками расчета на прочность	В целом успешное, но не систематическое владение навыками	В целом успешное, но содержащее от- дельные пробелы	Успешное и систе- матическое владение навыками

		оборудования, рабо-	расчета на прочность	владение навыками	расчета на проч-
		тающего под давлени-	оборудования, рабо-	расчета на проч-	ность оборудова-
		ем	тающего под давле-	ность оборудования,	ния, работающего
			нием	работающего под	под давлением
				давлением	
навыками расчета устройств для работы с	Отсутствие	Фрагментарное вла-	В целом успешное, но	В целом успешное,	Успешное и систе-
дисперсными системами	навыков	дение навыками рас-	не систематическое	но содержащее от-	матическое
Шифр: В (ПК-5) –II ³		чета устройств для	владение навыками	дельные пробелы	владение навыками
		работы с дисперсны-	расчета устройств для	владение навыками	расчета устройств
		ми системами	работы с дисперсны-	расчета устройств	для работы с дис-
			ми системами	для работы с дис-	персными система-
				персными система-	МИ
				МИ	
навыками самостоятельного изучения	Отсутствие	Фрагментарное вла-	В целом успешное, но	В целом успешное,	Успешное и систе-
специальных вопросов теории колебаний	навыков	дение навыками само-	не систематическое	но содержащее от-	матическое
Шифр: В (ПК-5) –II ⁴		стоятельного изуче-	владение навыками	дельные пробелы	владение навыками
		ния специальных во-	самостоятельного	владение навыками	навыками самостоя-
		просов теории коле-	изучения специаль-	самостоятельного	тельного изучения
		баний	ных вопросов теории	изучения специаль-	специальных во-
			колебаний	ных вопросов тео-	просов теории ко-
				рии колебаний	лебаний
навыками модернизации и оптимизации	Отсутствие	Фрагментарное вла-	В целом успешное, но	В целом успешное,	Успешное и систе-
конструктивных элементов газожидкост-	навыков	дение навыками мо-	не систематическое	но содержащее от-	матическое
ных аппаратов		дернизации и оптими-	владение навыками	дельные пробелы	владение навыками
Шифр: В (ПК-5) –II ⁵		зации конструктив-	модернизации и оп-	владение навыками	модернизации и
		ных элементов газо-	тимизации конструк-	модернизации и	оптимизации конст-
		жидкостных аппара-	тивных элементов	оптимизации конст-	руктивных элемен-
		TOB	газожидкостных ап-	руктивных элемен-	тов газожидкостных
			паратов	тов газожидкостных	аппаратов
				аппаратов	

ПК-6: Способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектноконструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: основные физические законы, необходимые для применения в конкретной предметной области;
- УМЕТЬ: применять физико-математические методы расчета в конкретной предметной области;
- ВЛАДЕТЬ: навыками применения стандартных программных средств на базе математических моделей в конкретной предметной области.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-6 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые	Критерии оценивания результатов обучения					
тенции результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5		
Первый этап (уровень) Формирование базовых способностей разрабатывать рабочую про-	ЗНАТЬ: основы инженерной графики Шифр: З (ПК-6) —I1	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основах инженерной графики	Неполные представления об основах инженерной графики	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основах инженерной графики	Сформированные систематические представления об основах инженерной графики	
ектную и техническую документацию, оформлять законченные проектноконструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам,	методические, нормативные и руководящие материалы, основы метрологии, правовые основы системы стандартизации, сертификации применительно к нефтегазовому оборудованию Шифр: 3 (ПК-6) –I ²	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о методических, нормативных и руководящих материалах, основах метрологии, правовых основах системы стандартизации, сертификации применительно к нефтегазовому оборудованию	Неполные представления о методических, нормативных и руководящих материалах, основах метрологии, правовых основах системы стандартизации, сертификации применительно к нефтегазовому оборудованию	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о методических, нормативных и руководящих материалах, основах метрологии, правовых основах системы стандартизации, сертификации применительно к нефтегазовому оборудованию	Сформированные систематические представления о методических, нормативных и руководящих материалах, основах метрологии, правовых основах системы стандартизации, сертификации применительно к нефтегазовому оборудованию	
техническим условиям и другим нормативным документам.	основы проектирования деталей и приводов машин Шифр: $3 (\Pi \text{K-6}) - \text{I}^3$	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основах проектирования деталей и приводов машин	Неполные представ- ления об основах проектирования дета- лей и приводов ма- шин	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основах проектирования деталей и приводов машин	Сформированные систематические представления об основах проектирования деталей и приводов машин	

					1
основные элементы и свойства электрических и магнитных цепей, принципы работы, характеристики и области применения электронных устройств Шифр: 3 (ПК-6) –I ⁴	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных элементах и свойствах электрических и магнитных цепей, принципах работы, характеристиках и области применения электронных устройств	Неполные представления об основных элементах и свойствах электрических и магнитных цепей, принципах работы, характеристиках и области применения электронных устройств	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления об основных элементах и свойствах элек- трических и магнит- ных цепей, принци- пах работы, харак- теристиках и облас- ти применения элек- тронных устройств	Сформированные систематические представления об основных элементах и свойствах электрических и магнитных цепей, принципах работы, характеристиках и области применения электронных устройств
УМЕТЬ: уметь пользоваться учебными и справочными материалами при оформлении технической документации Шифр: У (ПК-6) —I	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений пользоваться учебными и справочными материалами при оформлении технической документации	В целом успешное, но не систематическое использование умений пользоваться учебными и справочными материалами при оформлении технической документации	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений пользоваться учебными и справочными материалами при оформлении технической документации	Сформированное умение пользоваться учебными и справочными материалами при оформлении технической документации
выполнять работы по метрологическому обеспечению, стандартизации и сертификации в области нефтегазового оборудования Шифр: У (ПК-6) —I ²	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выполнять работы по метрологическому обеспечению, стандартизации и сертификации в области нефтегазового оборудования	В целом успешное, но не систематическое использование умений выполнять работы по метрологическому обеспечению, стандартизации и сертификации в области нефтегазового оборудования	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений выполнять работы по метрологическому обеспечению, стандартизации и сертификации в области нефтегазового оборудования	Сформированное умение выполнять работы по метрологическому обеспечению, стандартизации и сертификации в области нефтегазового оборудования
оформлять конструкторскую документацию Шифр: У (ПК-6) $-$ I 3	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений оформлять конструкторскую документацию	В целом успешное, но не систематическое использование умений оформлять конструкторскую документацию	В целом успешное, но содержащее от- дельные пробелы использование уме- ний оформлять кон- структорскую доку- ментацию	Сформированное умение оформлять конструкторскую документацию

пользоваться измерительными приборами, включая электронно-цифровые Шифр: У (ПК-6) $-I^4$	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений пользоваться измерительными приборами, включая электронноцифровые	В целом успешное, но не систематическое использование умений пользоваться измерительными приборами, включая электронно-цифровые	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений пользоваться измерительными приборами, включая электронноцифровые	Сформированное умение пользоваться измерительными приборами, включая электронно-цифровые
ВЛАДЕТЬ: навыками использования средств компьютерной графики для изготовления чертежей Шифр: В (ПК-6) — I 1	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками использования средств компьютерной графики для изготовления чертежей	В целом успешное, но не систематическое применение навыков использования средств компьютерной графики для изготовления чертежей	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков использования средств компьютерной графики для изготовления чертежей	Успешное и систематическое применение навыков использования средств компьютерной графики для изготовления чертежей
навыками использования знаний по метрологии, стандартизации и сертификации для оценки и обеспечения показателей качества Шифр: В (ПК-6) $-I^2$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками использования знаний по метрологии, стандартизации и сертификации для оценки и обеспечения показателей качеств	В целом успешное, но не систематическое применение навыков использования знаний по метрологии, стандартизации и сертификации для оценки и обеспечения показателей качества	В целом успешное, но содержащее от- дельные пробелы применение навы- ков использования знаний по метроло- гии, стандартизации и сертификации для оценки и обеспече- ния показателей качества	Успешное и систематическое применение навыков использования знаний по метрологии, стандартизации и сертификации для оценки и обеспечения показателей качества
навыками проверки соответствия конструкторской документации нормативным документам Шифр: В (ПК-6) $-I^3$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками проверки соответствия конструкторской документации нормативным документам	В целом успешное, но не систематическое владение навыками проверки соответствия конструкторской документации нормативным документам	В целом успешное, но содержащее от- дельные пробелы владение навыками проверки соответст- вия конструктор- ской документации нормативным доку- ментам	Успешное и систематическое владение навыками проверки соответствия конструкторской документации нормативным документам
навыками работы с нормативной документацией в области электротехники и электроники	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками работы с норматив-	В целом успешное, но не систематическое владение навыками	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы	Успешное и систематическое владение навыками работы с

	Шифр: В (ПК-6) –I ⁴		ной документацией в области электротехники и электроники	работы с нормативной документацией в области электротехники и электроники	владение навыками работы с нормативной документацией в области электротехники и электроники	нормативной доку- ментацией в области электротехники и электроники
Второй этап (уровень) Формирование углубленных способностей разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектноконструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам.	ЗНАТЬ: принципы действия и конструктивное устройство гидравлических машин Шифр: 3 (ПК-6) –П	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о принципах действия и конструктивном устройстве гидравлических машин	Неполные представления о принципах действия и конструктивном устройстве гидравлических машин	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о принципах действия и конструктивном устройстве гидравлических машин	Сформированные систематические представления о принципах действия и конструктивном устройстве гидравлических машин
	конструкции сосудов и аппаратов, работающих под давлением Шифр: 3 (ПК-6) – II^2	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о конструкциях сосудов и аппаратов, работающих под давлением	Неполные представления о конструкциях сосудов и аппаратов, работающих под давлением	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления о конструкциях сосу- дов и аппаратов, работающих под давлением	Сформированные систематические представления о конструкциях сосудов и аппаратов, работающих под давлением
	устройства машин и оборудования для добычи, подготовки и транспортировки нефти и газа Шифр: 3 (ПК-6) – Π^3	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об устройствах машин и оборудования для добычи, подготовки и транспортировки нефти и газа	Неполные представления об устройствах машин и оборудования для добычи, подготовки и транспортировки нефти и газа	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления об устройствах машин и оборудования для добычи, подготовки и транспортировки нефти и газа	Сформированные систематические представления об устройствах машин и оборудования для добычи, подготовки и транспортировки нефти и газа
	методы определения расчетных нагрузок для проектирования узлов и агрегатов бурового и нефтепромыслового оборудования Шифр: 3 (ПК-6) — П ⁴	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о методах определения расчетных нагрузок для проектирования узлов и агрегатов бурового и нефтепромыслового оборудования	Неполные представления о методах определения расчетных нагрузок для проектирования узлов и агрегатов бурового и нефтепромыслового оборудования	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о методах определения расчетных нагрузок для проектирования узлов и агрегатов бурового и нефтепромыслового	Сформированные систематические представления о методах определения расчетных нагрузок для проектирования узлов и агрегатов бурового и нефтепромыслового оборудования

				оборудования	
УМЕТЬ: выбирать основные элементы гидравлических машин при проектировании Шифр: У (ПК-6) –II ¹	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выбирать основные элементы гидравлических машин при проектировании оформлять конструкторскую документацию; пользоваться измерительными приборами, включая электронно-цифровые;	В целом успешное, но не систематическое использование умений выбирать основные элементы гидравлических машин при проектировании оформлять конструкторскую документацию; пользоваться измерительными приборами, включая электронноцифровые; выбирать основные элементы гидравлических машин при проектировании	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений выбирать основные элементы гидравлических машин при проектировании оформлять конструкторскую документацию; пользоваться измерительными приборами, включая электронно-цифровые; выбирать основные элементы гидравлических машин при	Сформированное умение выбирать основные элементы гидравлических машин при проектировании оформлять конструкторскую документацию; пользоваться измерительными приборами, включая электронно-цифровые; выбирать основные элементы гидравлических машин при проектировании
пользоваться нормативной документацией по конструированию сосудов и аппаратов Шифр: У (ПК-6) –П ²	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений пользоваться нормативной документацией по конструированию сосудов и аппаратов	В целом успешное, но не систематическое использование умений пользоваться нормативной документацией по конструированию сосудов и аппаратов	проектировании В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений пользоваться нормативной документацией по конструированию сосудов и аппаратов	Сформированное умение пользоваться нормативной документацией по конструированию сосудов и аппаратов
выполнять расчеты и элементы конструирования трубопроводов, центробежных насосов Шифр: У (ПК-6) –П ³	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выполнять расчеты и элементы конструирования трубопроводов, центробежных нассосов	В целом успешное, но не систематическое использование умений выполнять расчеты и элементы конструирования трубопроводов, центробежных насосов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений выполнять расчеты и элементы конструирования трубопроводов, центробежных насосов	Сформированное умение выполнять расчеты и элементы конструирования трубопроводов, центробежных насосов

определять ослабленные сечения в узлах оборудования и напряжения в этих сечениях Шифр: У (ПК-6) – Π^4	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений определять ослабленные сечения в узлах оборудования и напряжения в этих сечениях	В целом успешное, но не систематическое использование умений определять ослабленные сечения в узлах оборудования и напряжения в этих сечениях	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений определять ослабленные сечения в узлах оборудования и напряжения в этих сечениях	Сформированное умение определять ослабленные сечения в узлах оборудования и напряжения в этих сечениях
ВЛАДЕТЬ: навыками правильного выбора гидравлических машин и их привязки к комплексу оборудования Шифр: В (ПК-6) –П ¹	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками правильного выбора гидравлических машин и их привязки к комплексу оборудования	В целом успешное, но не систематическое применение навыков правильного выбора гидравлических машин и их привязки к комплексу оборудования	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы навыков правильного выбора гидравлических машин и их привязки к комплексу оборудования к комплексу оборудования	Успешное и систематическое применение навыков правильного выбора гидравлических машин и их привязки к комплексу оборудования
навыками конструирования оборудования, работающего под давлением Шифр: В (ПК-6) – H^2	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками конструирования оборудования, работающего под давлением	В целом успешное, но не систематическое применение навыков конструирования оборудования, работающего под давлением	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков конструирования оборудования, работающего под давлением	Успешное и систематическое применение навыков конструирования оборудования, работающего под давлением
навыками подбора оборудования и для воздействия на пласт Шифр: В (ПК-6) –II ³	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками подбора оборудования и для воздействия на пласт	В целом успешное, но не систематическое применение навыков подбора оборудования и для воздействия на пласт	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков подбора оборудования и для воздействия на пласт	Успешное и систематическое применение навыков подбора оборудования и для воздействия на пласт
навыками создания прочного и надежного оборудования Шифр: В (ПК-6) –II ⁴	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками создания прочного и надежного оборудования	В целом успешное, но не систематическое применение навыков создания прочного и надежного оборудования	В целом успешное, но содержащее от- дельные пробелы применение навы- ков создания проч- ного и надежного оборудования	Успешное и систематическое применение навыков создания прочного и надежного оборудования

ПК-7: Умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: базовые экономические понятия, объективные основы функционирования экономики и поведения экономических агентов;
- УМЕТЬ: использовать понятийный аппарат экономической науки для описания экономических и финансовых процессов;
- ВЛАДЕТЬ: методами экономического планирования.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-7 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)			рии оценивания резуль		
тенции		1	2	3	4	5
Первый этап (уровень) Формирование умения проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений.	ЗНАТЬ: основные законы функционирования промышленного предприятия в условиях рыночной экономики Шифр: 3 (ПК-7) —I ¹	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных законах функционирования промышленного предприятия в условиях рыночной экономики	Неполные представления об основных законах функционирования промышленного предприятия в условиях рыночной экономики	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основных законах функционирования промышленного предприятия в условиях рыночной экономики	Сформированные систематические представления об основных законах функционирования промышленного предприятия в условиях рыночной экономики
ектных решении.	значение производственных ресурсов в формировании прибыли как конечного экономического результата Шифр: 3 (ПК-7) –I ²	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о значении производственных ресурсов в формировании прибыли как конечного экономического результата	Неполные представления о значении производственных ресурсов в формировании прибыли как конечного экономического результата	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о значении производственных ресурсов в формировании прибыли как конечного экономического результата	Сформированные систематические представления о значении производственных ресурсов в формировании прибыли как конечного экономического результата
	УМЕТЬ: проводить предварительное технико- экономическое обоснование проектных решений Шифр: У (ПК-7) —I ¹	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	В целом успешное, но не систематическое использование умений проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений; принимать оптимальные экономически грамотные управленческие решения при формировании себе-	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений; принимать оптимальные экономически грамотные	Сформированное умение проводить предварительное технико- экономическое обоснование проектных решений; принимать оптимальные экономически грамотные управленческие решения при формировании себестоимости

принимать оптимальные экономически грамотные управленческие решения при формировании себестоимости и определении цены продажи продукции, планировании, организации и оплаты труда Шифр: У (ПК-7) — 12	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений принимать оптимальные экономически грамотные управленческие	стоимости и определении цены продажи продукции, планировании, организации и оплаты труда В целом успешное, но не систематическое использование умений принимать оптимальные экономически грамотные управ-	управленческие решения при формировании себестоимости и определении цены продажи продукции, планировании, организации и оплаты труда В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений принимать оптимальные эконо-	и определении цены продажи продукции, планировании, организации и оплаты труда Сформированное умение принимать оптимальные экономически грамотные управленческие решения при формиро-
		решения при формировании себестоимости и определении цены продажи продукции, планировании, организации и оплаты труда	ленческие решения при формировании себестоимости и определении цены продажи продукции, планировании, организации и оплаты труда	мически грамотные управленческие решения при формировании себестоимости и определении цены продажи продукции, планировании, организации и оплаты труда	вании себестоимости и определении цены продажи продукции, планировании, организации и оплаты труда
ВЛАДЕТЬ:	Отсутствие	Фрагментарное вла-	В целом успешное, но	В целом успешное,	Успешное и система-
навыками расчета себестоимости выпус-	навыков	дение навыками	не систематическое	но содержащее от-	тическое применение
каемой продукции или оказываемых ус-		расчета себестои-	применение навыков	дельные пробелы	навыков расчета се-
луг Шифр: В (ПК-7) –I ¹		мости выпускаемой продукции или ока-	расчета себестоимо-	применение навы- ков расчета себе-	бестоимости выпус- каемой продукции
шиψρ. Β (пк-/) -1		зываемых услуг	продукции или оказываемых услуг	ков расчета сеое- стоимости выпус- каемой продукции или оказываемых услуг	или оказываемых услуг
навыками расчета экономических и фи-	Отсутствие	Фрагментарное вла-	Фрагментарное вла-	Фрагментарное вла-	Фрагментарное вла-
нансовых показателей предприятия и	навыков	дение навыками	дение навыками рас-	дение навыками	дение навыками рас-
оценки их влияния на эффективность производства		расчета; навыками расчета	чета навыками расчета	расчета навыками расчета	чета себестоимости выпускаемой про-
Шифр: В (ПК-7) –I ²		экономических и	экономических и фи-	экономических и	дукции или оказы-
		финансовых показа-	нансовых показателей	финансовых показа-	ваемых услуг;
		телей предприятия	предприятия и оценки	телей предприятия и	навыками расчета

	И	оценки	их влия-	их влияния на эффек-	оценки	и их влияния	экономически	х и	ı
	ни	ия на	эффектив-	тивность производст-	на э	ффективность	финансовых	показа-	
	но	ость прои	ізводства	ва	произв	водства	телей предпри	и китки	
							оценки их вли	яния на	
							эффективност	ь про-	
							изводства		

ПК-8: Умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: основные правовые принципы, действующие в демократическом обществе;
- УМЕТЬ: применять правовые знания для оценивания конкретных правовых норм с точки зрения их соответствия законодательству Российской Федерации;
- ВЛАДЕТЬ: навыками самостоятельного поиска правовой информации, умений использовать результаты в конкретных жизненных ситуациях.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-8 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-		, ,		оии оценивания резуль-	татов обучения	,
тенции	Планируемые результаты обучения (показатели достижения уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5
Первый этап (уровень) Формирование умения проводить патентные исследования с целью обеспечения па-	ЗНАТЬ: основные сведения об авторских правах и защите интеллектуальной собственности Шифр: З (ПК-8) –I ¹	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об авторских правах и защите интеллектуальной собственности	Неполные представления об авторских правах и защите интеллектуальной собственности	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об авторских правах и защите интеллектуальной собственности	Сформированные систематические представления об авторских правах и защите интеллектуальной собственности
тентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий.	УМЕТЬ: проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений Шифр: У (ПК-8) –I ¹	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений	В целом успешное, но не систематическое использование умений проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений	Сформированное умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений
	ВЛАДЕТЬ: навыками определения показателей технического уровня проектируемых изделий Шифр: В (ПК-8) —I1	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками определения показателей технического уровня проектируемых изделий	В целом успешное, но не систематическое применение навыков определения показателей технического уровня проектируемых изделий	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков определения показателей технического уровня проектируемых изделий	Успешное и систематическое применение навыков определения показателей технического уровня проектируемых изделий

ПК-9: Умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: основные технологические процессы нефтегазовых технологий и конструкции нефтегазового оборудования;
- УМЕТЬ: проводить расчеты нефтегазового оборудования;
- ВЛАДЕТЬ: навыками составления типовых схем технологических процессов нефтегазовых производств.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-9 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)			рии оценивания резуль		
тенции		1	2	3	4	5
Первый этап (уровень) Формирование умения применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессио-	ЗНАТЬ: основы автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств Шифр: 3 (ПК-9) —I1	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основах автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств	Неполные представ- ления об основах ав- томатизации техноло- гических процессов нефтегазовых произ- водств	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основах автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств	Сформированные систематические представления об основах автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств
нальной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их преду-	типовые системы автоматического управления в нефтегазовой промышленности Шифр: 3 (ПК-9) –I ²	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о типовых системах автоматического управления в нефтегазовой промышленности	Неполные представления о типовых системах автоматического управления в нефтегазовой промышленности	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления о типовых системах автоматического управления в нефте- газовой промышленности	Сформированные систематические представления о типовых системах автоматического управления в нефтегазовой промышленности
преждению.	конструкции стальных и легкосплавных труб нефтяного сортамента Шифр: 3 (ПК-9) –I ³	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о конструкциях стальных и легкосплавных труб нефтяного сортамента	Неполные представления о конструкциях стальных и легкосплавных труб нефтяного сортамента	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о конструкциях стальных и легкосплавных труб нефтяного сортамента	Сформированные систематические представления о конструкциях стальных и легкосплавных труб нефтяного сортамента

требования Ростехнадзора к проектированию, устройству, изготовлению, монтажу, эксплуатации и ремонту основного технологического оборудования отрасли Шифр: 3 (ПК-9) —I ⁴	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о требованиях Ростехнадзора к проектированию, устройству, изготовлению, монтажу, эксплуатации и ремонту основного технологического оборудования отрасли	Неполные представления о требованиях Ростехнадзора к проектированию, устройству, изготовлению, монтажу, эксплуатации и ремонту основного технологического оборудования отрасли	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о требованиях Ростехнадзора к проектированию, устройству, изготовлению, монтажу, эксплуатации и ремонту основного технологического оборудования отрасли	Сформированные систематические представления о требованиях Ростехнадзора к проектированию, устройству, изготовлению, монтажу, эксплуатации и ремонту основного технологического оборудования отрасли
УМЕТЬ: выбирать средства контроля и управления технологическими процессами нефтегазовых производств Шифр: У (ПК-9) $-I^1$	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выбирать средства контроля и управления технологическими процессами нефтегазовых производств	В целом успешное, но не систематическое использование умений выбирать средства контроля и управления технологическими процессами нефтегазовых производств	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений выбирать средства контроля и управления технологическими процессами нефтегазовых производств	Сформированное умение выбирать средства контроля и управления технологическими процессами нефтегазовых производств
выбирать рациональную систему регулирования технологического процесса Шифр: У (ПК-9) –I ²	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выбирать рациональную систему регулирования технологического процесса	В целом успешное, но не систематическое использование умений выбирать рациональную систему регулирования технологического процесса	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений выбирать рациональную систему регулирования технологического процесса	Сформированное умение выбирать рациональную систему регулирования технологического процесса
проверять качество монтажа при сдаче в эксплуатации труб нефтяного сортамента Шифр: У (ПК-9) — I^3		Фрагментарное использование умений проверять качество монтажа при сдаче в эксплуатации труб нефтяного сортамента	В целом успешное, но не систематическое использование умений проверять качество монтажа при сдаче в эксплуатации труб нефтяного сортамента	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений проверять качество монтажа при сдаче в эксплуатации труб нефтяного сортамента	Сформированное умение проверять качество монтажа при сдаче в эксплуатации труб нефтяного сортамента

выполнять проекты в соответствие с требованиями Ростехнадзора, правильно проводить испытания и освидетельствование аппаратов на опасных производственных объектах Шифр: У (ПК-9) — I^4	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выполнять проекты в соответствие с требованиями Ростехнадзора, правильно проводить испытания и освидетельствование аппаратов на опасных производственных объектах	В целом успешное, но не систематическое использование умений выполнять проекты в соответствие с требованиями Ростехнадзора, правильно проводить испытания и освидетельствование аппаратов на опасных производственных объектах	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы использование умений выполнять проекты в соответствие с требованиями Ростехнадзора, правильно проводить испытания и освидетельствование аппаратов на опасных производственных объектах	Сформированное умение выполнять проекты в соответствие с требованиями Ростехнадзора, правильно проводить испытания и освидетельствование аппаратов на опасных производственных объектах
ВЛАДЕТЬ: навыками анализа технических характеристик элементов автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств Шифр: В (ПК-9) –I ¹	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками анализа технических характеристик элементов автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств	В целом успешное, но не систематическое применение навыков анализа технических характеристик элементов автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков анализа технических характеристик элементов автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств	Успешное и систематическое применение навыков анализа технических характеристик элементов автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств
навыками расчета систем управления технологических процессами нефтегазовых производств Шифр: В (ПК-9) $-I^2$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками расчета систем управления технологических процессами нефтегазовых производств	В целом успешное, но не систематическое применение навыков расчета систем управления технологических процессами нефтегазовых производств	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков расчета систем управления технологических процессами нефтегазовых производств	Успешное и систематическое применение навыков расчета систем управления технологических процессами нефтегазовых производств
навыками анализа причин разрушения деталей и узлов труб нефтяного сортамента Шифр: В (ПК-9) – I^3	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками анализа причин разрушения деталей и узлов труб нефтяного сор-	В целом успешное, но не систематическое применение навыков анализа причин разрушения деталей и узлов труб неф-	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков анализа причин разрушения	Успешное и систематическое применение навыков анализа причин разрушения деталей и узлов труб нефтяного сортамен-

		тамента	тяного сортамента	деталей и узлов труб нефтяного сортамента	та
навыками применения правил Ростехнадзора в профессиональной деятельности Шифр: В (ПК-9) –I ⁴	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками применения правил Ростехнадзора в профессиональной деятельности	В целом успешное, но не систематическое применение навыков расчета систем управления технологических процессами нефтегазовых производств; навыков применения правил Ростехнадзора в профессиональной деятельности	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков расчета систем управления технологических процессами нефтегазовых производств; навыков применения правил Ростехнадзора в профессиональной деятельности	Успешное и систематическое применение навыков расчета систем управления технологических процессами нефтегазовых производств; навыков применения правил Ростехнадзора в профессиональной деятельности

ПК-10: Способность обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: технологии изготовления деталей и сборки изделий;
- УМЕТЬ: применять физико-математические методы при проектировании изделий и технологических процессов;
- ВЛАДЕТЬ: навыками проектирования деталей типового оборудования.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-10 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые	Критерии оценивания результатов обучения					
тенции результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5		
Первый этап (уровень) Формирование базовой способности обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.	ЗНАТЬ: принципы работы и технические характеристики металлообрабатывающего оборудования, конструктивные особенности применяемых станочных приспособлений, виды режущего инструмента, используемых при изготовлении деталей Шифр: 3 (ПК-10) —I	Отсутствие знаний (1986)	Фрагментарные представления о принципах работы и технических характеристиках металлообрабатывающего оборудования, конструктивных особенностях применяемых станочных приспособлений, видах режущего инструмента, используемых при изготовлении деталей	Неполные представления о принципах работы и технических характеристиках металлообрабатывающего оборудования, конструктивных особенностях применяемых станочных приспособлений, видах режущего инструмента, используемых при изготовлении деталей	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о принципах работы и технических характеристиках металлообрабатывающего оборудования, конструктивных особенностях применяемых станочных приспособлений, видах режущего инструмента, используемых при изготовлении деталей; двигателей	Сформированные систематические представления о принципах работы и технических характеристиках металлообрабатывающего оборудования, конструктивных особенностях применяемых станочных приспособлений, видах режущего инструмента, используемых при изготовлении деталей	
	УМЕТЬ: контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий Шифр: У (ПК-10) –I	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий	В целом успешное, но не систематическое использование умений контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий	Сформированное умение контролировать технологическую дисциплину при изготовлении изделий	

	ВЛАДЕТЬ: методами комплексного технического анализа производственных ситуаций при изготовлении изделий машиностроения Шифр: В (ПК-10) — I^1	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение методами комплексного технического анализа производственных ситуаций при изготовлении изделий машиностроения	В целом успешное, но не систематическое применение методов комплексного технического анализа производственных ситуаций при изготовлении изделий машиностроения	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение методов комплексного технического анализа производственных ситуаций при изготовлении изделий машиностроения	Успешное и систематическое применение навыков методов комплексного технического анализа производственных ситуаций при изготовлении изделий машиностроения
Второй этап (уровень) Формирование углубленной способности обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической	ЗНАТЬ: условия образования месторождений и залегания нефти и газа, состав, назначение и устройство комплекса оборудования буровой установки, основные технологические операции и процессы бурения скважин Шифр: 3 (ПК-10) —II ¹	Отсутствие знаний <a><a><a>	Фрагментарные представления об условиях образования месторождений и залегания нефти и газа, состав, назначение и устройство комплекса оборудования буровой установки, основные технологические операции и процессы бурения скважин	Неполные представления об условиях образования месторождений и залегания нефти и газа, состав, назначение и устройство комплекса оборудования буровой установки, основные технологические операции и процессы бурения скважин	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления об условиях образова- ния месторождений и залегания нефти и газа, состав, назна- чение и устройство комплекса оборудо- вания буровой уста- новки, основные технологические операции и процес- сы бурения скважин	Сформированные систематические представления об условиях образования месторождений и залегания нефти и газа, состав, назначение и устройство комплекса оборудования буровой установки, основные технологические операции и процессы бурения скважин
дисциплины при изготовлении из-делий.	устройства машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа, текущего и капитального ремонта скважин, их обозначение и маркировку, основы теории их работы и технологию применения оборудования Шифр: 3 (ПК-10) – II ²	Отсутствие умений	Фрагментарные представления об устройстве машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа, текущего и капитального ремонта скважин, их обозначение и маркировку, основы теории их работы и технологию применения оборудования	Неполные представления об устройстве машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа, текущего и капитального ремонта скважин, их обозначение и маркировку, основы теории их работы и технологию применения оборудования	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об устройстве машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа, текущего и капитального ремонта скважин, их обозначение и маркировку, основы теории их работы и технологию применения	Сформированные систематические представления об устройстве машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа, текущего и капитального ремонта скважин, их обозначение и маркировку, основы теории их работы и технологию применения оборудования

	T	<u> </u>			T
				оборудования	
УМЕТЬ: рассчитывать основные параметры исполнительных механизмов буровых установок с учетом технологических требований бурения скважин, анализировать конструктивное исполнение и эффективность применения агрегатов, составить очерёдность проведения основных технологических операций при бурении скважины Шифр: У (ПК-10) —II1	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений рассчитывать основные параметры исполнительных механизмов буровых установок с учетом технологических требований бурения скважин, анализировать конструктивное исполнение и эффективность применения агрегатов, составить очерёдность проведения основных технологических операций при бурении скважины	В целом успешное, но не систематическое использование умений рассчитывать основные параметры исполнительных механизмов буровых установок с учетом технологических требований бурения скважин, анализировать конструктивное исполнение и эффективность применения агрегатов, составить очерёдность проведения основных технологических операций при бурении скважины	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение рассчитывать основные параметры исполнительных механизмов буровых установок с учетом технологических требований бурения скважин, анализировать конструктивное исполнение и эффективность применения агрегатов, составить очерёдность проведения основных технологических операций при бурении	Сформированное умение рассчитывать основные параметры исполнительных механизмов буровых установок с учетом технологических требований бурения скважин, анализировать конструктивное исполнение и эффективность применения агрегатов, составить очерёдность проведения основных технологических операций при бурении скважины
выбирать оборудование по основным параметрам, самостоятельно пользоваться рабочими характеристиками машин, выполнять расчеты оборудования по известным методикам Шифр: У (ПК-10) –II ²	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выбирать оборудование по основным параметрам, самостоятельно пользоваться рабочими характеристиками машин, выполнять расчеты оборудования по известным методикам	В целом успешное, но не систематическое использование умений выбирать оборудование по основным параметрам, самостоятельно пользоваться рабочими характеристиками машин, выполнять расчеты оборудования по известным методикам	в целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение выбирать оборудование по основным параметрам, самостоятельно пользоваться рабочими характеристиками машин, выполнять расчеты оборудования по известным методикам	Сформированное умение выбирать оборудование по основным параметрам, самостоятельно пользоваться рабочими характеристиками машин, выполнять расчеты оборудования по известным методикам
ВЛАДЕТЬ: навыками стандартных расчетов параметров исполнительных механизмов, режимов эксплуатации отдельных агрегатов	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками стандартных расчетов параметров ис-	В целом успешное, но не систематическое применение навыками стандартных рас-	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навы-	Успешное и систематическое применение навыков навыками стандартных расче-

комплекса буровых установок и способах		полнительных ме-	четов параметров	ками стандартных	тов параметров ис-
их регулирования		ханизмов, режимов	исполнительных ме-	расчетов парамет-	полнительных меха-
Шифр: В (ПК-10) –II ¹		эксплуатации от-	ханизмов, режимов	ров исполнитель-	низмов, режимов
		дельных агрегатов	эксплуатации отдель-	ных механизмов,	эксплуатации от-
		комплекса буровых	ных агрегатов ком-	режимов эксплуата-	дельных агрегатов
		установок и спосо-	плекса буровых уста-	ции отдельных аг-	комплекса буровых
		бах их регулирова-	новок и способах их	регатов комплекса	установок и способах
		ния	регулирования	буровых установок	их регулирования
				и способах их регу-	
				лирования	
навыками подбора оборудования для до-	Отсутствие	Фрагментарное вла-	В целом успешное, но	В целом успешное,	Успешное и система-
бычи и подготовки нефти и газа, текуще-	навыков	дение навыками	не систематическое	но содержащее от-	тическое применение
го и капитального ремонта скважин		подбора оборудова-	применение навыка-	дельные пробелы	навыков навыками
Шифр: В (ПК-10) –II ²		ния для добычи и	ми подбора оборудо-	применение навы-	подбора оборудова-
		подготовки нефти и	вания для добычи и	ками подбора обо-	ния для добычи и
		газа, текущего и	подготовки нефти и	рудования для до-	подготовки нефти и
		капитального ре-	газа, текущего и ка-	бычи и подготовки	газа, текущего и ка-
		монта скважин	питального ремонта	нефти и газа, теку-	питального ремонта
			скважин	щего и капитально-	скважин
				го ремонта скважин	

ПК-11: Способность проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: технологии изготовления деталей и сборки изделий;
- УМЕТЬ: применять физико-математические методы при проектировании изделий и технологических процессов;
- ВЛАДЕТЬ: навыками проектирования деталей типового оборудования.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-11 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компетенции	Планируемые	Критерии оценивания результатов обучения					
тенции	результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5	
Первый этап (уровень) Формирование способности проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование.	ЗНАТЬ: основные параметры буровых установок и входящих в ее состав агрегатов Шифр: 3 (ПК-11) — I	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных параметры буровых установок и входящих в ее состав агрегатов	Неполные представления об основных параметры буровых установок и входящих в ее состав агрегатов	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основных параметры буровых установок и входящих в ее состав агрегатов	Сформированные систематические представления об основных параметры буровых установок и входящих в ее состав агрегатов	
	обозначение и маркировку машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа Шифр: 3 (ПК-11) — I^2	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об обозначениях и маркировке машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа	Неполные представления об обозначения ях и маркировке машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об обозначениях и маркировке машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа	Сформированные систематические представления об обозначениях и маркировке машин и оборудования для добычи и подготовки нефти и газа	
	техническое оснащение рабочих мест для автоматизации и управления технологическими процессами нефтегазовых производств Шифр: 3 (ПК-11) — I^3	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о техническом оснащении рабочих мест для автоматизации и управления технологическими процессами нефтегазовых производств	Неполные представления о техническом оснащении рабочих мест для автоматизации и управления технологическими процессами нефтегазовых производств	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о техническом оснащении рабочих мест для автоматизации и управления технологическими процессами нефтегазовых производств	Сформированные систематические представления о техническом оснащении рабочих мест для автоматизации и управления технологическими процессами нефтегазовых производств	
	современные методы автоматизации действующих процессов и производств Шифр: $3 (\Pi K-11) - I^4$	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о современных мето-	Неполные представ- ления о современных методах автоматиза-	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы	Сформированные систематические представления о со-	

УМЕТЬ:	Oncompany	дах автоматизации действующих процессов и производств	ции действующих процессов и производств	представления о современных методах автоматизации действующих процессов и производств	временных методах автоматизации действующих процессов и производств
уметь: составлять техническую документацию и заявки на приобретение бурового оборудования Шифр: У (ПК-11) —I ¹	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений составлять техническую документацию и заявки на приобретение бурового оборудования	В целом успешное, но не систематическое использование умений составлять техническую документацию и заявки на приобретение бурового оборудования	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение составлять техническую документацию и заявки на приобретение бурового оборудования	Сформированное умение составлять техническую документацию и заявки на приобретение бурового оборудования
осваивать оборудование для добычи и подготовки нефти и газа Шифр: У (ПК-11) –I ²	Отсутствие умений	Фрагментарное умение осваивать оборудование для добычи и подготовки нефти и газа	В целом успешное, но не систематическое умение осваивать оборудование для добычи и подготовки нефти и газа	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение осваивать оборудование для добычи и подготовки нефти и газа	Сформированное умение осваивать оборудование для добычи и подготовки нефти и газа
пользоваться информационным обеспечением процессов эксплуатации и обслуживания объектов нефтегазовой отрасли Шифр: У (ПК-11) —I ³	Отсутствие умений	Фрагментарное умение пользоваться информационным обеспечением процессов эксплуатации и обслуживания объектов нефтегазовой отрасли	В целом успешное, но не систематическое умение пользоваться информационным обеспечением процессов эксплуатации и обслуживания объектов нефтегазовой отрасли	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение пользоваться информационным обеспечением процессов эксплуатации и обслуживания объектов нефтегазовой отрасли	Сформированное умение пользоваться информационным обеспечением процессов эксплуатации и обслуживания объектов нефтегазовой отрасли
производить автоматизацию технологических процессов с применением современной микропроцессорной техники Шифр: У (ПК-11) – I ⁴	Отсутствие умений	Фрагментарное умение производить автоматизацию технологических процессов с применением современной микропроцессорной техники	В целом успешное, но не систематическое умение производить автоматизацию технологических процессов с применением современной микропроцессорной техники	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение производить автоматизацию технологических процессов с применением современной микропроцессорной	Сформированное умение производить автоматизацию технологических процессов с применением современной микропроцессорной техники

				техники	
ВЛАДЕТЬ: навыками определения возможных осложнений проводки скважин, аварийных ситуаций и причин их возникновения Шифр: В (ПК-11) –I ¹	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками определения возможных осложнений проводки скважин, аварийных ситуаций и причин их возникновения	В целом успешное, но не систематическое применение навыков определения возможных осложнений проводки скважин, аварийных ситуаций и причин их возникновения	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков определения возможных осложнений проводки скважин, аварийных ситуаций и причин их возникновения	Успешное и систематическое применение навыков определения возможных осложнений проводки скважин, аварийных ситуаций и причин их возникновения
навыками ввода в эксплуатацию оборудования для добычи и подготовки нефти и газа Шифр: В (ПК-11) — I^2	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками ввода в эксплуатацию оборудования для добычи и подготовки нефти и газа	В целом успешное, но не систематическое применение навыков ввода в эксплуатацию оборудования для добычи и подготовки нефти и газа	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков ввода в эксплуатацию оборудования для добычи и подготовки нефти и газа	Успешное и систематическое применение навыков ввода в эксплуатацию оборудования для добычи и подготовки нефти и газа
навыками использования ЭВМ в процессе автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств Шифр: В (ПК-11) — I^3	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками использования ЭВМ в процессе автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств	В целом успешное, но не систематическое применение навыков использования ЭВМ в процессе автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков использования ЭВМ в процессе автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств	Успешное и систематическое применение навыков использования ЭВМ в процессе автоматизации технологических процессов нефтегазовых производств
навыками доводки и освоения средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции Шифр: В (ПК-11) $-\text{I}^4$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками доводки и освоения средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции	В целом успешное, но не систематическое применение навыков доводки и освоения средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции	В целом успешное, но содержащее от- дельные пробелы применение навы- ков доводки и ос- воения средств и систем автоматиза- ции, управления, контроля, диагно- стики в ходе подго- товки производства	Успешное и систематическое применение навыков доводки и освоения средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции

			новой продукции	

ПК-12: Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: технологии изготовления деталей и сборки изделий;
- УМЕТЬ: применять физико-математические методы при проектировании изделий и технологических процессов;
- ВЛАДЕТЬ: навыками проектирования деталей типового оборудования.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-12 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые	Критерии оценивания результатов обучения					
тенции	результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5	
Первый этап (уровень) Формирование способности участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	ЗНАТЬ: технологию работ по монтажу и наладке бурового и нефтепромыслового оборудования Шифр: 3 (ПК-12) —I1	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о о технологии работ по монтажу и наладке бурового и нефтепромыслового оборудования	Неполные представления о о технологии работ по монтажу и наладке бурового и нефтепромыслового оборудования	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о о технологии работ по монтажу и наладке бурового и нефтепромыслового оборудования	Сформированные систематические представления о о технологии работ по монтажу и наладке бурового и нефтепромыслового оборудования	
	конструкции технологических машин и оборудования общего назначения Шифр: 3 (ПК-12) — I^2	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о конструкциях технологических машин и оборудования общего назначения	Неполные представления о конструкциях технологических машин и оборудования общего назначения	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о конструкциях технологических машин и оборудования общего назначения	Сформированные систематические представления о о конструкциях технологических машин и оборудования общего назначения	
	правила эксплуатации оборудования промыслов Шифр: 3 (ПК-12) —I ³	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о правила эксплуатации оборудования промыслов	Неполные представления о правила эксплуатации оборудования промыслов	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о правила эксплуатации оборудования промыслов	Сформированные систематические представления о о правила эксплуатации оборудования промыслов	
	УМЕТЬ: выбирать средства, механизмы и оснастку для выполнения монтажа бурового и нефтепромыслового оборудования Шифр: У (ПК-12) — I^1	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выбирать средства, механизмы и оснастку для выполнения монтажа буро-	В целом успешное, но не систематическое использование умения выбирать средства, механизмы и оснастку для выполнения монтажа	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение выбирать средства, механизмы и оснастку для выполнения монта-	Сформированное умение выбирать средства, механизмы и оснастку для выполнения монтажа бурового и нефтепромыслового	

		вого и нефтепромы- слового оборудова- ния	бурового и нефте- промыслового обору- дования	жа бурового и неф- тепромыслового оборудования	оборудования
размещать и осваивать вводимое технологическое оборудование Шифр: У (ПК-12) – I ²	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений размещать и осваивать вводимое технологическое оборудование	В целом успешное, но не систематическое использование умения размещать и осваивать вводимое технологическое оборудование	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение размещать и осваивать вводимое технологическое оборудование	Сформированное умение размещать и осваивать вводимое технологическое оборудование
пользоваться документацией, применяемой при эксплуатации оборудования нефтегазовых промыслов Шифр: У (ПК-12) –1 ³	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений пользоваться документацией, применяемой при эксплуатации оборудования нефтегазовых промыслов	В целом успешное, но не систематическое использование умения пользоваться документацией, применяемой при эксплуатации оборудования нефтегазовых промыслов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение пользоваться документацией, применяемой при эксплуатации оборудования нефтегазовых промыслов	Сформированное умение пользоваться документацией, применяемой при эксплуатации оборудования нефтегазовых промыслов
ВЛАДЕТЬ: навыками освоения нового бурового и нефтепромыслового оборудования Шифр: В (ПК-12) –1 ¹	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками освоения нового бурового и нефтепромыслового оборудования	В целом успешное, но не систематическое применение навыками освоения нового бурового и нефтепромыслового оборудования	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыками освоения нового бурового и нефтепромыслового оборудования	Успешное и систематическое применение навыками освоения нового бурового и нефтепромыслового оборудования
навыками выбора оборудования для условий работы данной технологической установки Шифр: В (ПК-12) – I ²	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками выбора оборудования для условий работы данной технологической установки	В целом успешное, но не систематическое применение навыками выбора оборудования для условий работы данной технологической установки	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыками выбора оборудования для условий работы данной технологической установки	Успешное и систематическое применение навыками выбора оборудования для условий работы данной технологической установки
навыками грамотной эксплуатации машин и оборудования Шифр: В (ПК-12) $ I^3$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками грамотной эксплуатации машин и оборудования	В целом успешное, но не систематическое применение навыками грамотной эксплуатации машин и	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыками грамот-	Успешное и систематическое применение навыками грамотной эксплуатации машин и оборудования

		оборудования	ной эксплуатации	
			машин и оборудо-	
			вания	

ПК-13: Умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: основные критерии работоспособности, виды отказов деталей и узлов машин;
- УМЕТЬ: пользоваться измерительными приборами, включая электронно-цифровые;
- ВЛАДЕТЬ: навыками работы с нормативной документацией.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-13 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые			рии оценивания резуль		·
тенции	результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5
Первый этап (уровень) Формирование умения проверять техническое состояние и оста-	ЗНАТЬ: порядок ремонта оборудования промыслов Шифр: З (ПК-13) — I	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о порядке ремонта оборудования промыслов	Неполные представления о порядке ремонта оборудования промыслов	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о порядке ремонта оборудования промыслов	Сформированные систематические представления о порядке ремонта оборудования промыслов
точный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования	УМЕТЬ: организовать подготовку и проведение ремонтных работ Шифр: У (ПК-13) — I	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений организовать подготовку и проведение ремонтных работ	В целом успешное, но не систематическое использование умений организовать подготовку и проведение ремонтных работ	В целом успешное, но содержащее от- дельные пробелы умение организо- вать подготовку и проведение ремонт- ных работ	Сформированное умение организовать подготовку и проведение ремонтных работ
	ВЛАДЕТЬ: навыками вывода машин и оборудования в ремонт и ввода их в строй после ремонта Шифр: В (ПК-13) –I ¹	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками вывода машин и оборудования в ремонт и ввода их в строй после ремонта	В целом успешное, но не систематическое применение навыков вывода машин и оборудования в ремонт и ввода их в строй после ремонта	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков вывода машин и оборудования в ремонт и ввода их в строй после ремонта	Успешное и систематическое применение навыков вывода машин и оборудования в ремонт и ввода их в строй после ремонта

ПК-14: Умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: распространённые опасные и чрезвычайные ситуации природного, техногенного и социального характера, социальноэкономические аспекты экологических проблем;
- УМЕТЬ: применять полученные знания в области безопасности на практике, проектировать модели личного безопасного поведения в повседневной жизни и в различных опасных и чрезвычайных ситуациях;
- ВЛАДЕТЬ: основами оказания первой помощи пострадавшим при неотложных состояниях (при травмах, отравлениях и различных видах поражений), основами экологического мышления.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-14 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компетенции	Планируемые		Критерии оценивания результатов обучения					
тенции	результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5		
Первый этап (уровень) Формирование базового умения проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	ЗНАТЬ: основные законы экологии; принципы использования природных ресурсов, энергии и материалов; экозащитную технику и технологии; основы экологического права Шифр: З (ПК-14) —I	Отсутствие знаний (1986)	Фрагментарные представления об основных законах экологии; принципах использования природных ресурсов, энергии и материалов; экозащитной технике и технологии; основах экологического права	Неполные представления об основных законах экологии; принципах использования природных ресурсов, энергии и материалов; экозащитной технике и технологии; основах экологического права	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основных законах экологии; принципах использования природных ресурсов, энергии и материалов; экозащитной технике и технологии; основах экологического права	Сформированные систематические представления об основных законах экологии; принципах использования природных ресурсов, энергии и материалов; экозащитной технике и технологии; основах экологического права		
	характер воздействия вредных и опасных факторов на человека и природную среду, методов защиты от них применительно к своей сфере профессиональной деятельности Шифр: 3 (ПК-14) — I ²	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о характере воздействия вредных и опасных факторов на человека и природную среду, методов защиты от них применительно к своей сфере профессиональной деятельности	Неполные представления о характере воздействия вредных и опасных факторов на человека и природную среду, методов защиты от них применительно к своей сфере профессиональной деятельности	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о характере воздействия вредных и опасных факторов на человека и природную среду, методов защиты от них применительно к своей сфере профессиональной деятельности	Сформированные систематические представления о характере воздействия вредных и опасных факторов на человека и природную среду, методов защиты от них применительно к своей сфере профессиональной деятельности		
	УМЕТЬ: применять физико-математические методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машин и машиностроительных техноло-	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений применять физико- математические	В целом успешное, но не систематическое использование умений применять физико-математические	В целом успешное, но содержащее от- дельные пробелы умение применять физико-	Сформированное умение применять физико-математические методы для разработки		

		T	1	1		
	гий; применять способы рационального		методы для разра-	методы для разработ-	математические	малоотходных, энер-
	использования сырьевых, энергетических		ботки малоотход-	ки малоотходных,	методы для разра-	госберегающих и
	и др. видов ресурсов в машиностроении;		ных, энергосбере-	энергосберегающих и	ботки малоотход-	экологически чистых
	прогнозировать последствия нарушения		гающих и экологи-	экологически чистых	ных, энергосбере-	машин и машино-
	экологического равновесия в биосфере;		чески чистых ма-	машин и машино-	гающих и экологи-	строительных техно-
	контролировать соблюдение экологиче-		шин и машино-	строительных техно-	чески чистых ма-	логий; применять
	ской безопасности проводимых работ		строительных тех-	логий; применять	шин и машино-	способы рациональ-
	Шифр: У (ПК-14) —I1		нологий; применять	способы рациональ-	строительных тех-	ного использования
			способы рацио-	ного использования	нологий; применять	сырьевых, энергети-
			нального использо-	сырьевых, энергети-	способы рациональ-	ческих и др. видов
			вания сырьевых,	ческих и др. видов	ного использования	ресурсов в машино-
			энергетических и	ресурсов в машино-	сырьевых, энерге-	строении; прогнози-
			др. видов ресурсов в	строении; прогнози-	тических и др. ви-	ровать последствия
			машиностроении;	ровать последствия	дов ресурсов в ма-	нарушения экологи-
			прогнозировать по-	нарушения экологи-	шиностроении; про-	ческого равновесия в
			следствия наруше-	ческого равновесия в	гнозировать послед-	биосфере; контроли-
			ния экологического	биосфере; контроли-	ствия нарушения	ровать соблюдение
			равновесия в био-	ровать соблюдение	экологического	экологической безо-
			сфере; контролиро-	экологической безо-	равновесия в био-	пасности проводи-
			вать соблюдение	пасности проводимых	сфере; контролиро-	мых работ
			экологической	работ	вать соблюдение	_
			безопасности про-		экологической	
			водимых работ		безопасности про-	
					водимых работ	
	выбирать методы защиты от опасностей	Отсутствие	Фрагментарное	В целом успешное, но	В целом успешное,	Сформированное
	применительно к сфере своей профессио-	умений	использование уме-	не систематическое	но содержащее от-	умение выбирать
	нальной деятельности и способы обеспе-		ний выбирать мето-	использование уме-	дельные пробелы	методы защиты от
	чения комфортных условий жизнедея-		ды защиты от опас-	ний выбирать методы	умение выбирать	опасностей примени-
	тельности		ностей примени-	защиты от опасностей	методы защиты от	тельно к сфере своей
	Шифр: У (ПК-14) –I ²		тельно к сфере сво-	применительно к	опасностей приме-	профессиональной
			ей профессиональ-	сфере своей профес-	нительно к сфере	деятельности и спо-
			ной деятельности и	сиональной деятель-	своей профессио-	собы обеспечения
			способы обеспече-	ности и способы	нальной деятельно-	комфортных условий
			ния комфортных	обеспечения ком-	сти и способы обес-	жизнедеятельности
			условий жизнедея-	фортных условий	печения комфорт-	
			тельности	жизнедеятельности	ных условий жизне-	
					деятельности	
	ВЛАДЕТЬ:	Отсутствие	Фрагментарное вла-	В целом успешное, но	В целом успешное,	Успешное и система-
	навыками расчета валовых выбросов за-	навыков	дение навыками	не систематическое	но содержащее от-	тическое применение
	грязняющих веществ, приземных концен-		расчета валовых	применение навыков	дельные пробелы	навыков расчета ва-
	траций токсинов, а также управления		выбросов загряз-	расчета валовых вы-	применение навы-	ловых выбросов за-
L	/ 21	L		1 *	1 *	<u> </u>

	экологической ситуацией на объекте Шифр: В (ПК-14) –I ¹		няющих веществ, приземных концентраций токсинов, а также управления экологической ситуацией на объекте	бросов загрязняющих веществ, приземных концентраций токсинов, а также управления экологической ситуацией на объекте	ков расчета валовых выбросов загрязняющих веществ, приземных концентраций токсинов, а также управления экологической ситуацией на объекте	грязняющих веществ, приземных концентраций токсинов, а также управления экологической ситуацией на объекте
п с ч н н т а	навыками работы с законодательными и правовыми актами в области безопасности, требованиями к безопасности технинеских регламентов в сфере профессиональной деятельности: способами и технологиями защиты в чрезвычайных ситуациях и понятийно-терминологическим аппаратом в области безопасности Шифр: В (ПК-14) — I ²	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками работы с законодательными и правовыми актами в области безопасности, требованиями к безопасности технических регламентов в сфере профессиональной деятельности: способами и технологиями защиты в чрезвычайных ситуациях и понятийнотерминологическим аппаратом в области безопасности	В целом успешное, но не систематическое применение навыков работы с законодательными и правовыми актами в области безопасности, требованиями к безопасности технических регламентов в сфере профессиональной деятельности: способами и технологиями защиты в чрезвычайных ситуациях и понятийнотерминологическим аппаратом в области безопасности	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков работы с законодательными и правовыми актами в области безопасности, требованиями к безопасности технических регламентов в сфере профессиональной деятельности: способами и технологиями защиты в чрезвычайных ситуациях и понятийнотерминологическим аппаратом в области безопасности	Успешное и систематическое применение навыков работы с законодательными и правовыми актами в области безопасности, требованиями к безопасности технических регламентов в сфере профессиональной деятельности: способами и технологиями защиты в чрезвычайных ситуациях и понятийнотерминологическим аппаратом в области безопасности

ПК-15: Умение выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: основные физические законы, необходимые для применения в конкретной предметной области;
- УМЕТЬ: применять физико-математические методы расчета в конкретной предметной области;
- ВЛАДЕТЬ: навыками применения стандартных программных средств на базе математических моделей в конкретной предметной области.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-15 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые результаты	Критерии оценивания результатов обучения					
тенции	обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	1	2	3	4	5	
Первый этап (уровень) Формирование базового умения выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процес-	ЗНАТЬ: состав, структуру, свойства, методы получения, обработки и области рационального применения материалов Шифр: 3 (ПК-15) —I1	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о составе, структуре, свойствах, методах получения, обработки и областях рационального применения материалов	Неполные представ- ления о составе, структуре, свойствах, методах получения, обработки и областях рационального при- менения материалов	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления о составе, структуре, свойствах, методах получения, обра- ботки и областях рационального применения мате- риалов	Сформированные систематические представления о составе, структуре, свойствах, методах получения, обработки и областях рационального применения материалов	
сов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изго-	основные свойства жидкостей и законы гидравлики Шифр: $3 (\Pi \text{K-15}) - \text{I}^2$	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных свойствах жидкостей и законах гидравлики	Неполные представ- ления об основных свойствах жидкостей и законах гидравлики	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления об основных свойствах жидкостей и зако- нах гидравлики	Сформированные систематические представления об основных свойствах жидкостей и законах гидравлики	
товлении технологических машин	основные законы и уравнения термодинамики, основные термодинамические процессы, способы теплообмена и принципы действия теплотехнических устройств Шифр: 3 (ПК-15) —I ³	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об об основных законах и уравнениях термодинамики, основных термодинамических процессах, способах теплообмена и принципах действия теплотехнических устройств	Неполные представления об основных законах и уравнениях термодинамики, основных термодинамических процессах, способах теплообмена и принципах действия теплотехнических устройств	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основных законах и уравнениях термодинамики, основных термодинамических процессах, способах теплообмена и принципах действия теплотехнических устройств	Сформированные систематические представления об основных законах и уравнениях термодинамики, основных термодинамических процессах, способах теплообмена и принципах действия теплотехнических устройств	

	основные виды трения, основные узлы трения машин и оборудования нефтяной и газовой промышленности, требования к смазке узлов трения Шифр: 3 (ПК-15) –I ⁴	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных видах трения, основных узлах трения машин и оборудования нефтяной и газовой промышленности, требованиях к смазке узлов трения	Неполные представления об основных видах трения, основных узлах трения машин и оборудования нефтяной и газовой промышленности, требованиях к смазке узлов трения	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления об основных видах трения, основных узлах трения машин и оборудования нефтяной и газовой промышленности, требованиях к смазке узлов трения	Сформированные систематические представления об основных видах трения, основных узлах трения машин и оборудования нефтяной и газовой промышленности, требованиях к смазке узлов трения
	виды износа и разрушения деталей нефтегазового оборудования Шифр: 3 (ПК-15) — I^5	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о видах износа и разрушения деталей нефтегазового оборудования	Неполные представления о видах износа и разрушения деталей нефтегазового оборудования	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления о видах износа и раз- рушения деталей нефтегазового обо- рудования	Сформированные систематические представления о видах износа и разрушения деталей нефтегазового оборудования
	основные материалы, используемые при расчете тонкостенных сосудов и аппаратов Шифр: 3 (ПК-15) – I^6	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных материалы, используемые при расчете тонкостенных сосудов и аппаратов	Неполные представления об основных материалы, используемые при расчете тонкостенных сосудов и аппаратов	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления об основных материа- лы, используемые при расчете тонко- стенных сосудов и аппаратов	Сформированные систематические представления об основных материалы, используемые при расчете тонкостенных сосудов и аппаратов
	УМЕТЬ: выбирать материалы и способы их получения и обработки в зависимости от эксплуатационного назначения деталей Шифр: У (ПК-15) –I ¹	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выбирать материалы и способы их получения и обработки в зависимости от эксплуатационного назначения деталей	В целом успешное, но не систематическое использование умений выбирать материалы и способы их получения и обработки в зависимости от эксплуатационного назначения деталей	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение выбирать материалы и способы их получения и обработки в зависимости от эксплуатационного назначения деталей	Сформированное умение выбирать материалы и способы их получения и обработки в зависимости от эксплуатационного назначения деталей

выбирать рабочие жидкости в зависимо-	Отсутствие	Фрагментарное	В целом успешное, но	В целом успешное,	Сформированное
сти от их свойств и назначения процесса Шифр: У (ПК-15) $-I^2$	умений	использование умений выбирать рабочие жидкости в зависимости от их свойств и назначения процесса	не систематическое использование умений выбирать рабочие жидкости в зависимости от их свойств и назначения процесса	но содержащее отдельные пробелы умение выбирать рабочие жидкости в зависимости от их свойств и назначения процесса	умение выбирать рабочие жидкости в зависимости от их свойств и назначения процесса;
проводить анализ высокотемпературных тепловыделяющих и теплоиспользующих установок, пользоваться диаграммами термодинамических процессов и циклов Шифр: У (ПК-15) — I^3	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений проводить анализ высокотемпературных тепловыделяющих и теплоиспользующих установок, пользоваться диаграммами термодинамических процессов и циклов	В целом успешное, но не систематическое использование умений проводить анализ высокотемпературных тепловыделяющих и теплоиспользующих установок, пользоваться диаграммами термодинамических процессов и циклов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение проводить анализ высокотемпературных тепловыделяющих и теплоиспользующих установок, пользоваться диаграммами термодинамических процессов и циклов	Сформированное умение проводить анализ высокотемпературных тепловыделяющих и теплоиспользующих установок, пользоваться диаграммами термодинамических процессов и циклов
проводить расчеты узлов трения, подбирать смазочные материалы Шифр: У (ПК-15) –I ⁴	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений проводить расчеты узлов трения, подбирать смазочные материалы	В целом успешное, но не систематическое использование умений проводить расчеты узлов трения, подбирать смазочные материалы	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение проводить расчеты узлов трения, подбирать смазочные материалы	Сформированное умение проводить расчеты узлов трения, подбирать смазочные материалы
выявлять факторы, влияющие на износ и разрушение деталей нефтегазового оборудования Шифр: У (ПК-15) – I^5	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выявлять факторы, влияющие на износ и разрушение деталей нефтегазового оборудования	В целом успешное, но не систематическое использование умений выявлять факторы, влияющие на износ и разрушение деталей нефтегазового оборудования	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение выявлять факторы, влияющие на износ и разрушение деталей нефтегазового оборудования	Сформированное умение выявлять факторы, влияющие на износ и разрушение деталей нефтегазового оборудования
выбирать материалы для изготовления тонкостенных сосудов и аппаратов Шифр: У (ПК-15) $-I^6$	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений выбирать материалы для изготовления тонкостенных	В целом успешное, но не систематическое использование умений выбирать материалы для изготовле-	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение выбирать материалы для из-	Сформированное умение выбирать материалы для изготовления тонкостенных сосудов и аппа-

		сосудов и аппаратов	ния тонкостенных сосудов и аппаратов	готовления тонкостенных сосудов и аппаратов	ратов
ВЛАДЕТЬ: навыками разработки типовых технологических процессов обработки деталей Шифр: В (ПК-15) —I	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками разработки типовых технологических процессов обработки деталей	В целом успешное, но не систематическое применение навыков разработки типовых технологических процессов обработки деталей	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков разработки типовых технологических процессов обработки деталей	Успешное и систематическое применение навыков разработки типовых технологических процессов обработки деталей
навыками проведения гидравлических расчетов Шифр: В (ПК-15) – I^2	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками проведения гидравлических расчетов	В целом успешное, но не систематическое применение навыков проведения гидравлических расчетов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков проведения гидравлических расчетов	Успешное и систематическое применение навыков проведения гидравлических расчетов;
методами теоретического и экспериментального исследования в теплотехнике Шифр: В (ПК-15) –1 ³	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение методами теоретического и экспериментального исследования в теплотехнике	В целом успешное, но не систематическое применение методов теоретического и экспериментального исследования в теплотехнике	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение методов теоретического и экспериментального исследования в теплотехнике	Успешное и систематическое применение методов теоретического и экспериментального исследования в теплотехнике
конструкторскими и технологическими решениями при разработке высокоресурсных узлов трения Шифр: В (ПК-15) –14	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение конструкторскими и технологическими решениями при разработке высокоресурсных узлов трения	В целом успешное, но не систематическое применение конструкторских и технологических решений при разработке высокоресурсных узлов трения	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение конструкторских и технологических решений при разработке высокоресурсных узлов трения	Успешное и систематическое применение конструкторских и технологических решений при разработке высокоресурсных узлов трения
навыками разработки мероприятий по снижению износа деталей Шифр: В (ПК-15) $-I^5$	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками разработки мероприятий по снижению износа деталей	В целом успешное, но не систематическое применение навыками разработки мероприятий по снижению	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыками разработки	Успешное и систематическое применение навыками разработки мероприятий по снижению износа

				износа деталей	мероприятий по снижению износа деталей	деталей
	навыками определения прочностных свойства материалов для изготовления тонкостенных сосудов и аппаратов Шифр: В (ПК-15) – I^6	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками определения прочностных свойства материалов для изготовления тонкостенных сосудов и аппаратов	В целом успешное, но не систематическое применение навыков определения прочностных свойства материалов для изготовления тонкостенных сосудов и аппаратов	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков определения прочностных свойства материалов для изготовления тонкостенных сосудов и аппаратов	Успешное и систематическое применение навыков определения прочностных свойства материалов для изготовления тонкостенных сосудов и аппаратов
Второй этап (уровень) Формирование углубленного умения выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологования при изготовления при изготования при изготовления при изготования пр	ЗНАТЬ: причины возникновения коррозионных разрушений и принципы защиты от них Шифр: 3 (ПК-15) –П	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о причинах возникновения коррозионных разрушений и принципах защиты от них	Неполные представления о причинах возникновения коррозионных разрушений и принципах защиты от них	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления о причинах возник- новения коррозион- ных разрушений и принципах защиты от них	Сформированные систематические представления о причинах возникновения коррозионных разрушений и принципах защиты от них
	УМЕТЬ: проводить анализ коррозионного поведения материалов в условиях воздействия агрессивных сред Шифр: У (ПК-15) – II ¹	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений проводить анализ коррозионного поведения материалов в условиях воздействия агрессивных сред	В целом успешное, но не систематическое использование умений проводить анализ коррозионного поведения материалов в условиях воздействия агрессивных сред	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение проводить анализ коррозионного поведения материалов в условиях воздействия агрессивных сред	Сформированное умение проводить анализ коррозионного поведения материалов в условиях воздействия агрессивных сред
гических машин	ВЛАДЕТЬ: навыками использования методов защиты оборудования от коррозии Шифр: В (ПК-15) –II ¹	Отсутствие навыков	Фрагментарное владение навыками использования методов защиты оборудования от коррозии	В целом успешное, но не систематическое применение навыков использования методов защиты оборудования от коррозии	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы применение навыков использования методов защиты оборудования от коррозии	Успешное и систематическое применение навыков использования методов защиты оборудования от коррозии

ПК-16: Умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЕТЕНЦИИ

Тип компетенции:

Профессиональная компетенция выпускника программы бакалавриата по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Пороговый (входной) уровень знаний, умений, опыта деятельности, требуемый для формирования компетенции

- ЗНАТЬ: смысл физических понятий, физических величин;
- УМЕТЬ: пользоваться измерительными приборами;
- ВЛАДЕТЬ: навыками теоретического и экспериментального исследования.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ПК-16 И КРИТЕРИИ ИХ ОЦЕНИВАНИЯ

Этап (уровень) освоения компе-	Планируемые результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	Критерии оценивания результатов обучения					
тенции		1	2	3	4	5	
Первый этап (уровень) Формирование умения применять методы стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	ЗНАТЬ: номенклатуру измеряемых и контролируемых параметров материалов и технологических процессов их обработки Шифр: 3 (ПК-16) —I1	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления о номенклатуре измеряемых и контролируемых параметров материалов и технологических процессах их обработки	Неполные представления о номенклатуре измеряемых и контролируемых параметров материалов и технологических процессах их обработки	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о номенклатуре измеряемых и контролируемых параметров материалов и технологических процессах их обработки	Сформированные систематические представления о номенклатуре измеряемых и контролируемых параметров материалов и технологических процессах их обработки	
	основные машины и методики трибологических испытаний материалов Шифр: 3 (ПК-16) –I ²	Отсутствие знаний	Фрагментарные представления об основных машинах и методиках трибологических испытаний материалов	Неполные представления об основных машинах и методиках трибологических испытаний материалов	Сформированные, но содержащие от- дельные пробелы представления об основных машинах и методиках трибо- логических испыта- ний материалов	Сформированные систематические представления об основных машинах и методиках трибологических испытаний материалов	
	УМЕТЬ: определять номенклатуры измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов; устанавливать оптимальные нормы точности измерений и достоверности контроля Шифр: У (ПК-16) —I	Отсутствие умений	Фрагментарное использование умений определять номенклатуры измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов; устанавливать оптимальные нормы точности измерений и достоверности контроля	В целом успешное, но не систематическое использование умений определять номенклатуры измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов; устанавливать оптимальные нормы точности измерений и достоверности контроля	В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы умение определять номенклатуры измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов; устанавливать оптимальные нормы точности измерений и достоверности контроля	Сформированное умение определять номенклатуры измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов; устанавливать оптимальные нормы точности измерений и достоверности контроля	

	выбирать и использовать расчетные ме-	Отсутствие	Фрагментарное	В целом успешное, но не систематическое	В целом успешное,	Сформированное умение выбирать и
	тоды определения характеристик узлов трения машин	умений	использование уме- ний выбирать и ис-	использование уме-	но содержащее отдельные пробелы	использовать расчет-
1	Шифр: У (ПК-16) –I ²		пользовать расчет-	ний выбирать и ис-	умение выбирать и	ные методы опреде-
			ные методы опреде-	пользовать расчетные	использовать рас-	ления характеристик
			ления характери-	методы определения	четные методы оп-	узлов трения машин
			стик узлов трения	характеристик узлов	ределения характе-	
			машин	трения машин	ристик узлов трения	
					машин	
	ВЛАДЕТЬ:	Отсутствие	Фрагментарное вла-	В целом успешное, но	В целом успешное,	Успешное и система-
	методами обработки, измерений парамет-	навыков	дение методами	не систематическое	но содержащее от-	тическое применение
	ров, испытаний материалов и изделий		обработки, измере-	применение методов	дельные пробелы	обработки, измере-
	Шифр: В (ПК-16) –I ¹		ний параметров,	обработки, измерений	применение обра-	ний параметров, ис-
			испытаний мате-	параметров, испыта-	ботки, измерений	пытаний материалов
			риалов и изделий	ний материалов и	параметров, испы-	и изделий;
				изделий	таний материалов	
	навыками расчета и анализа триботехни-	Отсутствие	Фрагментарное вла-	В целом успешное, но	В целом успешное,	Успешное и система-
	ческих характеристик пар трения	навыков	дение навыками	не систематическое	но содержащее от-	тическое применение
	Шифр: В (ПК-16) –I ²		расчета и анализа	применение навыков	дельные пробелы	навыков расчета и
			триботехнических	расчета и анализа	применение навы-	анализа триботехни-
			характеристик пар	триботехнических	ков расчета и анали-	ческих характери-
			трения	характеристик пар	за триботехниче-	стик пар трения;
				трения;	ских характеристик	
					пар трения;	