

Аннотация рабочей программы

Дисциплина «Технология обработки материалов», согласно учебному плану подготовки студентов по направлению 261400, относится к базовой части БЗ.Б.6 профессионального цикла. Дисциплина реализуется на факультете машиностроения и автомобильного транспорта СамГТУ кафедрой «Технология машиностроения».

Целью освоения дисциплины БЗ.Б.6 «Технология обработки материалов» является формирование общекультурных, общенаучных и профессиональных компетенций, необходимых для реализации проектно-конструкторской и производственно-технологической деятельности: ОК-3; ОК-4; ОНК-7; ПК-2; ПК-3; ПК-9.

Задачи изучения дисциплины: приобретение в процессе освоения теоретического и практического материала знаний о методах обработки различных поверхностей, задач проектирования технологических процессов; состава технологической документации, средств технологического оснащения; выбирать материалы для изготовления художественных и технических изделий, способы получения заготовок и назначения их обработки.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Знать: основополагающие требования к конструкторской документации; определяющие классификационные признаки художественных материалов используемых для художественно-промышленной продукции; физико-химические, механические, технологические свойства; классификацию технологий художественной обработки материалов разных классов; поверхностные и комбинированные виды технологической обработки;

Уметь: формулировать цель и задачи производства художественно - промышленного продукта; проводить литературный поиск по производству аналогичной продукции; назначать комбинацию технологических обработок позволяющих получить нужный продукт;

Владеть: методами сбора и обработки информации в рамках производственных задач.

Содержание дисциплины охватывает широкий круг вопросов, связанных с технологическими процессами обработки различных конструкционных материалов, а также с выбором способов получения заготовок и их обработки.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, курсовое проектирование, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущая аттестация студентов производится в форме проверки отчетов по лабораторным работам, рубежная аттестация студентов производится дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний в следующей форме тестирования, промежуточный контроль по результатам семестрам по дисциплине проходит в форме экзамена, защиты курсового проекта и зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены 36 ч лекций, 36 ч лабораторных работ, 18 ч практических занятий, курсовое проектирование и самостоятельная работа студента в объеме 90 ч.