

### **Аннотация рабочей программы**

Дисциплина «Технологии отраслевых производств (машиностроение)» является частью профессионального цикла дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 080200 «Менеджмент» и является вариативной. Дисциплина реализуется на инженерно-экономическом факультете Самарского государственного технического университета кафедрой «Технология машиностроения».

**Целью освоения дисциплины «Технология отраслевых производств (машиностроение)»** является: формирование у студентов общекультурных и профессиональных компетенций, необходимых для осуществления проектно-конструкторской, научно-исследовательской, производственно-технологической, организационно-управленческой и экспертно-аналитической деятельности: ОК-10 – стремление к личностному и профессиональному саморазвитию.

**Задачи изучения дисциплины:** приобретение в процессе освоения теоретического и практического материала знаний классификации и служебного назначения изделий машиностроения, материалов, применяемых в машиностроении, методов обработки и сборки, технологической подготовки производства, задач проектирования технологических процессов, выбора оборудования, инструментов и приспособлений; состава и содержания технологической документации; методов обеспечения технологичности и конкурентоспособности изделий машиностроения; умения формулировать служебное назначение изделий машиностроения, определять требования к их качеству, выбирать материалы для их изготовления, способы получения заготовок, средства технологического оснащения, технологии обработки и сборки; владения навыками выбора материалов, способов получения заготовок, проектирование технологических процессов.

**Требования к уровню освоения содержания дисциплины:**

В результате изучения дисциплины студент должен:

**Знать:** основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительной продукции, методы обработки поверхностей, задачи проектирования технологических процессов.

**Уметь:** выбирать основные и вспомогательные материалы, реализовывать технологические процессы на производстве.

**Владеть:** навыками экономического анализа вариантов технологических процессов изготовления деталей.

**Дисциплина нацелена на:** формирование общекультурной компетенции ОК-10 выпускника.

**Содержание дисциплины** охватывает круг вопросов, связанных с методами обработки поверхностей деталей, типами машиностроительного производства и технологией их изготовления, а также экономического обоснования конкурирующих вариантов обработки.

**Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса:** лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

**Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля:** текущий контроль успеваемости в форме защиты лабораторных работ, рубежный контроль в форме тестирования и промежуточный контроль в форме экзамена.

**Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет:** 4 зачетных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия - 36 часов, лабораторные занятия – 36 часов и 72 часа самостоятельной работы студента.