

Аннотация рабочей программы Б5. П «Производственная практика»

Производственная практика реализуется на факультете машиностроения и автомобильного транспорта ФГБОУ ВПО «Самарский государственный технический университет» кафедрой «Технология машиностроения».

Целью производственной практики является формирование общекультурных и профессиональных компетенций, необходимых для реализации проектно-конструкторской, производственно-технологической и организационно-управленческой деятельности:

ОК-11 способен понимать сущность и значение информации в развитии современного информационного общества, сознавать опасности и угрозы, возникающие в этом процессе, соблюдать основные требования информационной безопасности, в том числе защиты государственной тайны;

ОК-12 владеет основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, имеет навыки работы с компьютером как средством управления информацией;

ОНК-2 способен сочетать научный и экспериментальный подход для решения поставленных задач;

ОНК-5 готов использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования в физике, химии, экологии;

ОНК-9 способен использовать художественные приемы композиции, цвето- и формообразования для получения завершенного дизайнерского продукта;

ОНК-10 способен к проведению экспериментальных исследований физико-химических, технологических и органолептических свойств материалов разных классов;

ИК-4 способен использовать компьютерные программы, необходимые в сфере практической деятельности для получения заданного изделия;

ИК-5 способен проводить литературный поиск и его обобщение с привлечением отечественной и зарубежной литературы по заданной тематике, используя компьютерную технику;

ПК-2 способен к выбору оптимального материала и технологии его обработки для изготовления готовых изделий;

ПК-3 способен определить и назначить технологический процесс обработки материалов с указанием технологических параметров для получения готовой продукции;

ПК-4 способен выбрать необходимое оборудование, оснастку и инструмент для получения требуемых функциональных и эстетических свойств художественно-промышленных изделий;

Задачи изучения дисциплины: Изучение организационной структуры художественно-промышленного предприятия (или организации, имеющей производственную базу), ознакомление с его службами, отделами, системой управления; изучение и анализ действующих на предприятии технологических процессов изготовления художественно-промышленных изделий; изучение методов получения заготовок, технологического оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации, методов и средств технического контроля, а также достижений науки и техники, используемых на предприятии; изучение системы технологической подготовки производства, вопросов применения в этой системе современной компьютерной техники; вопросы экономики и организации художественно-промышленного производства; изучить вопросы обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды; приобрести навыки проектирования современных технологических процессов изготовления художественно-промышленных изделий и технического контроля; подготовка материалов для выполнения курсового проекта и ВКР. Производственная практика предусматривает наряду с решением указанных задач выполнение индивидуального задания кафедры.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины:

Знать: структуру предприятия, функции его подразделений, их взаимосвязь и подчиненность; виды и назначение выпускаемой предприятием продукции; используемое технологическое оборудование, инструмент и оснастку; планировку и организацию рабочих мест их ресурсное обслуживание;

Уметь: анализировать техническую документацию, чертежи заготовок, деталей, технических и художественных требований к ним, технологичность и дизайн изделия; составлять технологические эскизы по операциям технологического процесса изготовления изделий, используемых режущих и других инструментов, размеров и видов обрабатываемых поверхностей;

Владеть: навыками разработки технологических документов процессов обработки художественных изделий, методами контроля художественных изделий.

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с изучением машиностроительных предприятий, научно-исследовательских организаций машиностроительного профиля.

Производственная практика проводится в форме работы в должности ученика или помощника. Базами практики являются художественно-промышленные предприятия, учебные центры СамГТУ, проектные и научно-исследовательские институты, лаборатории кафедр.

Период практики в количестве 162 часов (4,5 зачетных единиц). Программой практики предусмотрены: Прохождение инструктажа по технике безопасности (20 часов), Работа в цехе (отделе и т.п.) по профессии (22 часа), Сбор, обработка и систематизация материала для курсового проектирования (100 часов), Составление отчета по производственной практике (10 часов), Доклад и ответы на вопросы при защите отчета по производственной практике (10 часов).