

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**«ОСНОВЫ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ»**

**Аннотация рабочей программы**

Дисциплина БЗ.Б.8. Основы технического регулирования относится к базовым дисциплинам профессионального цикла по направлению подготовки 221700.62 «Стандартизация и метрология».

Дисциплина реализуется на факультете машиностроения и автомобильного транспорта СамГТУ кафедрой «Автоматизация производств и управление транспортными системами».

Цели изучения дисциплины – формирование общекультурных и профессиональных компетенций, необходимых для реализации производственно-технологической, организационно-управленческой, научно-исследовательской и проектно-конструкторской деятельности.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных и профессиональных компетенций:

ОК-4 – способность и готовность приобретать с большой степенью самостоятельности новые знания, используя современные образовательные и информационные технологии ;

ОК-5 – способность выстраивать и реализовывать перспективные линии интеллектуального, культурного, нравственного, физического и профессионального саморазвития и совершенствования; готовность развивать самостоятельность, инициативу и творческие способности, повышать свою квалификацию и мастерство;

ОК-15 – способность применять математический аппарат, необходимый для осуществления профессиональной деятельности;

ОК-16 – способность использовать в социальной жизнедеятельности, в познавательной и в профессиональной деятельности навыки работы с компьютером, работать с информацией в глобальных компьютерных сетях;

ОК-19 – способность использовать навыки работы с информацией из различных источников для решения профессиональных и социальных задач;

ПК-1 – участвовать в разработке проектов стандартов, методических и нормативных материалов, технической документации и в практической реализации разработанных проектов и программ; осуществлять контроль за соблюдением установленных требований, действующих норм, правил и стандартов;

ПК-4 – определять номенклатуру измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов, устанавливать оптимальные нормы точности измерений и достоверности контроля, выбирать средства измерений и контроля; разрабатывать локальные поверочные схемы и проводить поверку, калибровку, юстировку и ремонт средств измерений;

ПК-5 – производить оценку уровня брака, анализировать его причины и разрабатывать предложения по его предупреждению и устранению;

ПК-6 – участвовать в проведении сертификации продукции, технологических процессов, услуг, систем качества, производств и систем экологического управления предприятия;

ПК-11 – участвовать в планировании работ по стандартизации и сертификации, систематически проверять соответствие применяемых на предприятии (в организации) стандартов, норм и других документов действующим правовым актам и передовым тенденциям развития технического регулирования;

ПК-12 – проводить мероприятия по контролю и повышению качества продукции, организации метрологического обеспечения разработки, испытаний, эксплуатации и утилизации;

ПК-14 – участвовать в работах по подготовке к сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов; в проведении аккредитации органов по сертификации, измерительных и испытательных лабораторий;

ПК-18 – изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области метрологии, технического регулирования и управления качеством.

Задачи изучения дисциплины – приобретение в рамках освоения теоретического и практического материала знание федеральных законов в сфере технического регулирования, стандартов, технических условий и других руководящих документов, применяемые при технологической подготовке производства продукции; формирование умения определять цели и задачи технического регулирования, анализировать процессы, определять этапы, применять методы и реализовывать техническое регулирование на практике; формирование навыков разработки, принятия и утверждения стандартов предприятия, ориентироваться в схемах сертификации продукции, работ и услуг.

В результате изучения данной дисциплины студент должен:

**знать:**

- законы, постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы по технологической подготовке производства;
- технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции;
- сферу распространения Федерального Закона «О техническом регулировании» № 184-ФЗ;
- стандарты, технические условия, своды правил и другие руководящие материалы по разработке и оформлению технической документации;
- назначение, условия технической эксплуатации проектируемых изделий;
- изменения и отмены технических регламентов и национальных стандартов;

**уметь:**

- определять цели и задачи технического регулирования в своей практической деятельности на основе документов – регламентов, стандартов, технических условий, сводов правил и других документов;
- анализировать процессы, определять этапы, применять методы и реализовывать техническое регулирование на практике;
- разрабатывать нормативные документы технического регулирования, стратегии технического регулирования в соответствии с нормативными документами;

**владеть:**

- правилами разработки, принятия и утверждения стандартов предприятия, ориентироваться в схемах сертификации продукции, работ и услуг;
- методами оценки соответствия показателей качества регламентам, стандартам и нормам.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента (в том числе реферат), консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля:

- *текущий контроль*: контроль соблюдения графика работы над рефератом;
- *рубежный контроль* проводится дважды в семестр в форме контрольных точек по результатам текущей аттестации
- *промежуточный контроль*: письменный зачет.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 18 часов, практические занятия 18 часов, и 72 часа самостоятельной работы студентов.