

Аннотация программы практики

Практика реализуется на факультете «Машиностроения и автомобильного транспорта» ФГБОУ ВПО «Самарский государственный технический университет» кафедрой «Автомобили и станочные комплексы».

Целью учебной практики является формирование общекультурных и профессиональных компетенций, необходимых для реализации учебно-профессиональной, организационно-технологической, образовательно-проектировочной деятельности:

ОК–8 - готовность к позитивному, доброжелательному стилю общения.

ОК–17 – готовность использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессионально-педагогической деятельности.

ПК-2 – способность развивать профессионально важные и значимые качества личности будущего рабочего (специалиста).

ПК-25 – способность организовывать и контролировать технологический процесс в учебных мастерских, организациях и предприятиях.

ПК-32 – способность выполнять работы соответствующего квалификационного уровня.

ПК-35 – готовность к организации и обслуживанию рабочего места в соответствии с современными требованиями эргономики.

Задачами учебной практики выступает приобретение в рамках освоения практического материала:

освоение работ, выполняемых на металлорежущем оборудовании;

участие в выборе методов и средств измерения эксплуатационных характеристик изделий машиностроительных производств, анализе характеристик;

участие в настройке и регламентном эксплуатационном обслуживании средств и систем машиностроительных производств;

участие в оценке уровня брака машиностроительной продукции и анализе причин его возникновения, характеризующих определенный уровень сформированности целевых компетенций.

Требования к результатам прохождения практики:

В результате прохождения практики студент должен:

Знать:

- область применения, устройство основных узлов токарных и фрезерных станков;
- приемы управления станками;
- конструкцию контрольно-измерительных инструментов.

Уметь:

- выполнять операции по разметке, рубке и резке металлов;
- опиливать плоскости и криволинейные поверхности;
- сверлить отверстия, нарезать резьбы;
- закреплять деталь и инструмент на металлообрабатывающем оборудовании;
- настраивать станок на необходимые режимы резания;
- выполнять элементарные виды работ на токарных, фрезерных, сверлильных станках.

Владеть:

- навыками установки деталей на станках;
- навыками закрепления инструментов;
- навыками настройки станков на заданные режимы работы;
- навыками точения наружных и внутренних поверхностей, канавок, фасонных и конических поверхностей, фрезерования плоскостей, пазов, уступов, канавок, многогранников и фасонных поверхностей, нарезания резьбы;
- навыками работы со слесарным инструментом;
- навыками использования контрольно-измерительного инструмента.

Учебная практика проводится в учебных мастерских кафедры «Автомобили и станочные комплексы», в которых имеются токарное, фрезерное и слесарное отделения, оборудованные необходимыми рабочими местами: универсальными токарно-винторезными, сверлильными, фрезерными станками и слесарными верстаками.

Программой практики предусмотрены следующие виды контроля:

- Текущий контроль прохождения практики производится в дискретные временные интервалы руководителем практики в следующих формах:

- выполнение индивидуальных заданий / практических работ.

- Промежуточный контроль по окончании практики производится в следующей форме:

- защита отчета по практике (Отчет принимает руководитель учебной практики. Отчет состоит из 3-х частей: отчет по слесарному, токарному, фрезерному делу).

-

Общая трудоемкость учебной практики составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.